

**REGLAMENTO DE EQUIPOS A PRESIÓN (REP)**  
(R.D. 2060/2008, BOE 5-2-2009)

**Criterios de aplicación**

**Guía REP- 01- 01 (v1)**

**Referencia normativa:** Artículo 1, art. 3 y Disposición adicional primera

**Pregunta:**

¿Existen equipos a presión que les aplica el reglamento de equipos a presión y que antes no estaban afectados por el reglamento anterior de aparatos a presión de 1979 o viceversa?

**Respuesta:**

1- Equipos no incluidos en el anterior reglamento de aparatos a presión (RAP 1979) que ahora **requieren inspecciones periódicas** con el reglamento de equipos a presión (si REP no RAP). En el anexo se indican las figuras representativas.

a) Recipientes con  $0,5 < PS \leq 0,98$

- para gases peligrosos y  $PS \times V > 25$  (cuadro 1)
- para gases no peligrosos y  $PS \times V > 50$  (cuadro 2)
- para líquidos peligrosos y  $PS \times V > 200$  (cuadro 3)

b) Aparatos para obtener vapor o agua sobrecalentada de  $TS > 110^{\circ}C$  (que no sean calderas)(en locales de no pública concurrencia).

- con  $2 < V < 10$  y  $0,5 < PS < 1,96$  (parte de la categoría I del cuadro 5)

c) Tuberías

- para gases peligrosos con  $PS > 0,5$  bar, de  $DN > 25$  y  $PS \times DN < 980$  (cuadro 6)
- para gases no peligrosos entre  $0,5$  y  $3,92$  bar y  $PS \times DN > 980$  (cuadro 7)
- para líquidos peligrosos entre  $0,5$  y  $3,92$  bar y  $PS \times DN > 2.000$  (cuadro 8)

2- Equipos incluidos en el anterior reglamento de aparatos a presión (RAP 1979) que **no requieren inspecciones periódicas** con el reglamento de equipos a presión (no REP si RAP). En el anexo se indican las figuras representativas.

a) Recipientes con presión de diseño  $> 1$  bar:

- para gases peligrosos con  $V < 1$  y  $PS < 200$  y  
o  $V > 1$  y  $PS \times V < 25$  (art. 3.3 del cuadro 1)
- para gases no peligrosos con  $V < 1$  y  $PS < 1.000$  y  
o  $V > 1$  y  $PS \times V < 50$  (art. 3.3 del cuadro 2)
- para líquidos peligrosos con  $V < 1$  y  $PS < 500$  y  
o  $V > 1$  y  $PS \times V < 200$  (art. 3.3 del cuadro 3)
- para líquidos no peligrosos con  $V < 10$  y  $PS < 1.000$  y  
o  $10 < V < 1.000$  y  $PS \times V < 10.000$  y  
o  $V > 1.000$  y  $1 < PS < 10$  (art. 3.3 del cuadro 4)

b) Calderas de agua caliente (art. 3.3 del cuadro 4)

- para usos industriales con potencia  $> 200.000$  kcal/h  
con  $0,5 < PS < 10$   
o  $10 < PS < 1.000$  y  $PS \times V < 10.000$
- para otros usos con  $PS < 10$  y  $PS \times V > 10.000$

c) Calderas de fluido térmico con potencia  $> 25.000$  kcal/h (art. 3.3 del cuadro 4)

- con fluido no peligroso, circulación natural y  $PS < 5$  o forzada con  $PS < 10$

d) Tuberías

- para gases peligrosos con  $DN < 25$  y  $PS \times DN > 980$  (parte del art. 3.3 del cuadro 6)
- para gases no peligrosos con  $DN > 32$  y  $PS \times DN > 980$  (parte del art. 3.3 del cuadro 7)  
o  $DN < 32$ ,  $980 < PS \times DN < 1.000$  y  $PS > 3,92$
- para líquidos peligrosos con  $DN < 25$  y  $PS \times DN > 980$  (parte del art. 3.3 del cuadro 8)  
o  $DN > 25$ ,  $980 < PS \times DN < 2.000$  y  $PS > 3,92$
- para líquidos no peligrosos  $DN < 200$ ,  $PS \times DN > 980$  con  $PS > 3,92$  (parte del art. 3.3 del cuadro 9)  
o  $DN > 200$ ,  $PS \times DN < 5.000$  y  $PS > 10$   
o  $DN > 200$  y  $10 < PS > 3,92$

PS [bar]: Presión máxima admisible en bar

V [L]: Volumen en litros

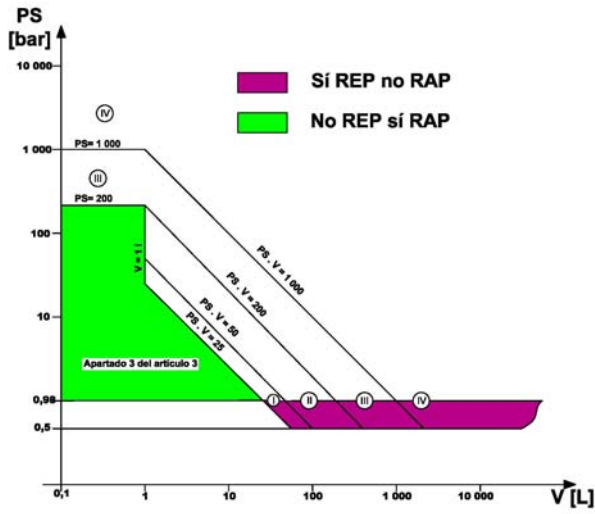
DN [mm]: Diámetro nominal en milímetros

**Fecha de aprobación: 9-2-2010**

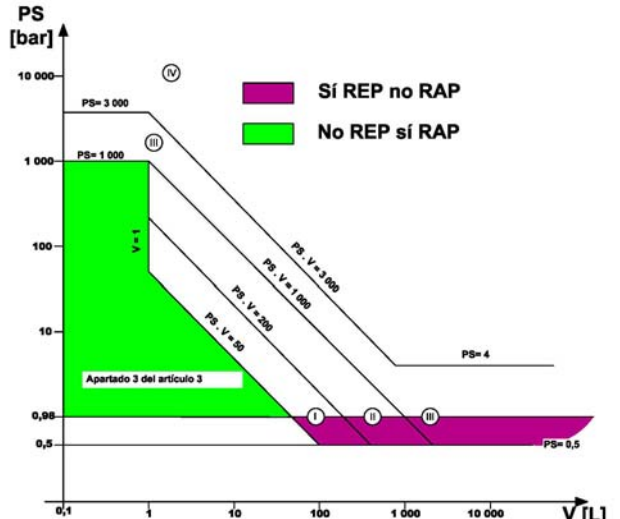
**Ref: Guía 2**

# Anexo

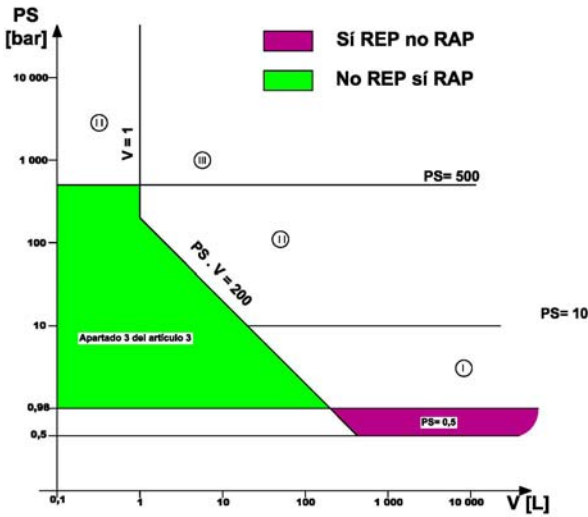
## RECIPIENTES



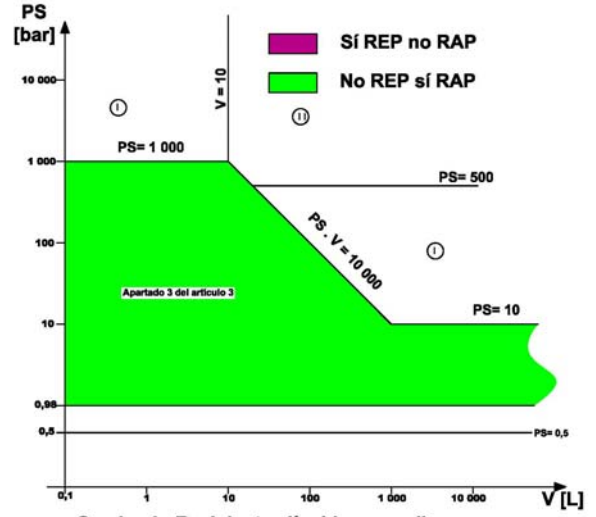
Cuadro 1 : Recipientes para gases peligrosos



Cuadro 2 : Recipientes para gases no peligrosos

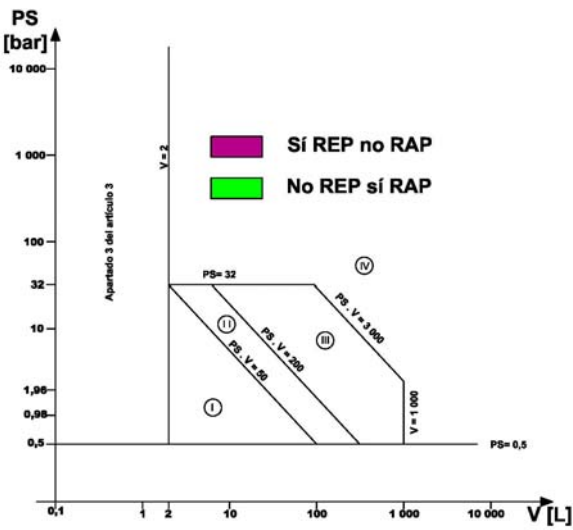


Cuadro 3 : Recipientes para líquidos peligrosos

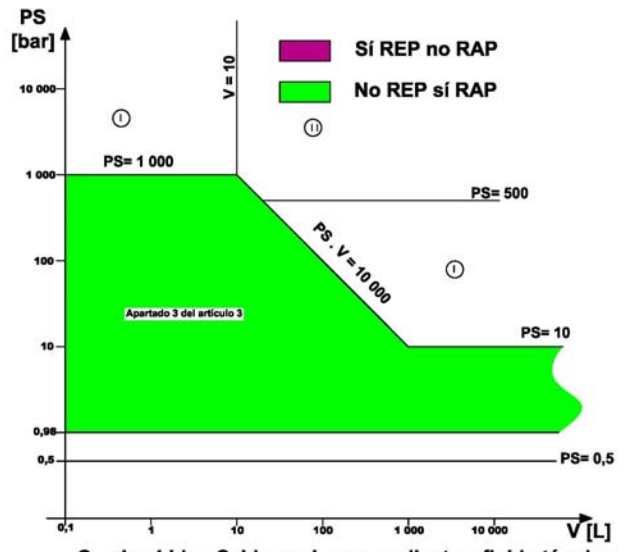


Cuadro 4 : Recipientes líquidos no peligrosos

## CALDERAS

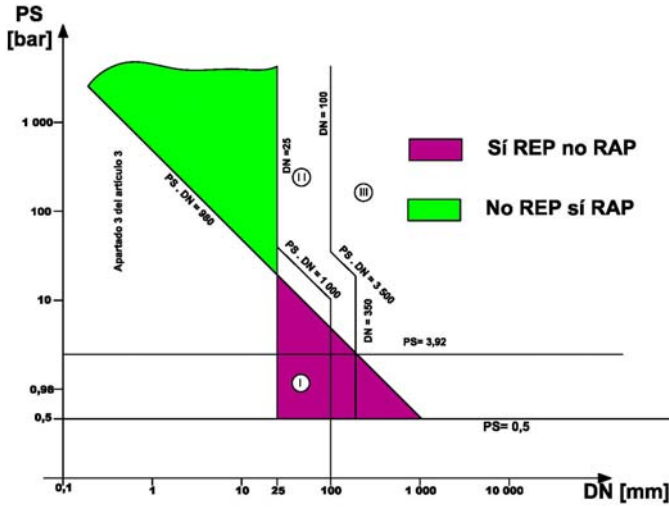


Cuadro 5 : Calderas de Vapor y agua sobrecalentada

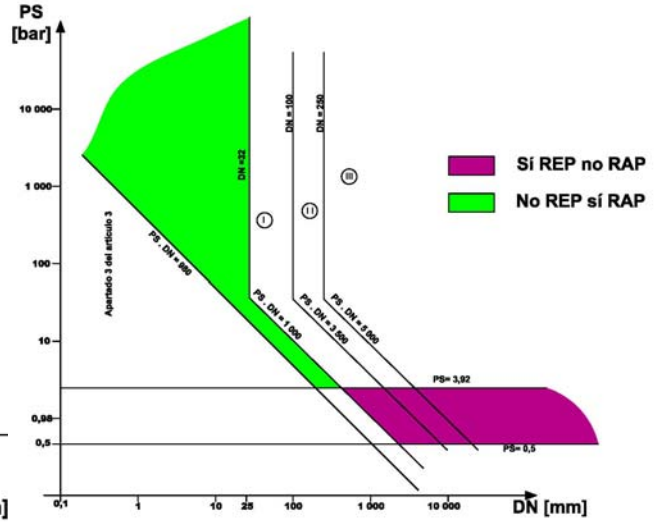


Cuadro 4 bis : Calderas de agua caliente y fluido térmico

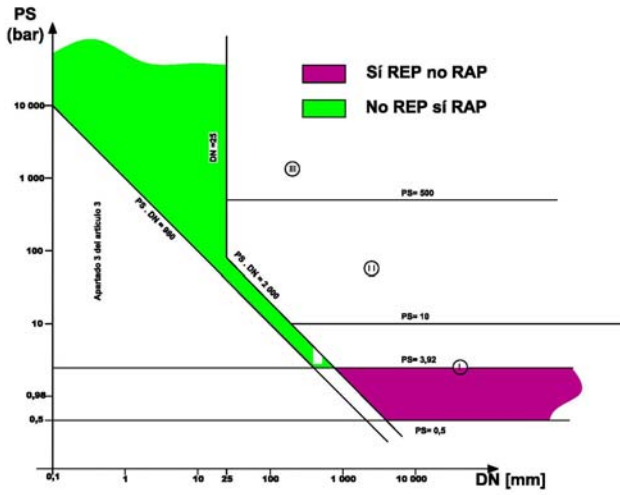
# TUBERÍAS



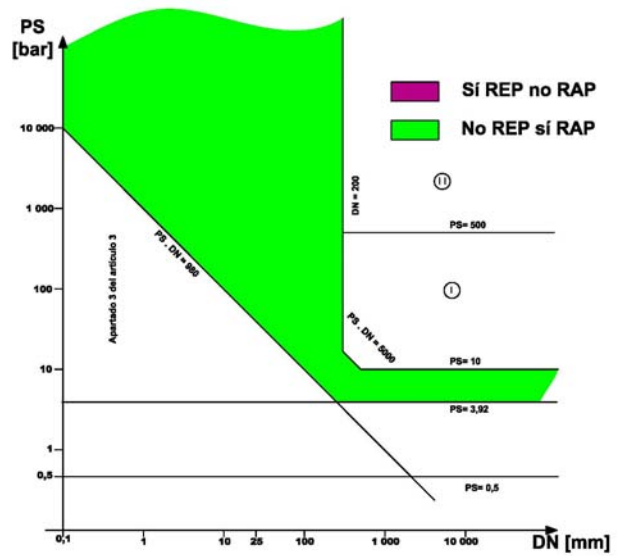
Cuadro 6 : Tuberías para gases peligrosos



Cuadro 7 : Tuberías para gases no peligrosos



Cuadro 8 : Tuberías para líquidos peligrosos



Cuadro 9 : Tuberías para líquidos no peligrosos