



## LEGISLACIÓN CONSOLIDADA

---

Real Decreto 237/2000, de 18 de febrero, por el que se establecen las especificaciones técnicas que deben cumplir los vehículos especiales para el transporte terrestre de productos alimentarios a temperatura regulada y los procedimientos para el control de conformidad con las especificaciones.

---

Ministerio de Industria y Energía  
«BOE» núm. 65, de 16 de marzo de 2000  
Referencia: BOE-A-2000-5011

---

### ÍNDICE

<i>Preámbulo</i> . . . . .	3
<i>Artículos</i> . . . . .	3
Artículo 1. Normas de referencia y definiciones. . . . .	3
Artículo 2. Certificación de conformidad de tipo. . . . .	4
Artículo 3. Contraseñas de tipo. . . . .	4
Artículo 4. Reparaciones y modificaciones. . . . .	4
Artículo 5. Inspecciones de los vehículos. . . . .	5
Artículo 6. Placa de identificación y ficha de características. . . . .	6
Artículo 7. Certificado de conformidad del vehículo. . . . .	6
Artículo 8. Requisitos a cumplir por los organismos de control. . . . .	7
Artículo 9. Emisión de los certificados de conformidad. . . . .	7
Artículo 10. Documentación generada. . . . .	7
<i>Disposiciones transitorias</i> . . . . .	8
Disposición transitoria primera. Validez de las certificaciones vigentes. . . . .	8
Disposición transitoria segunda. Documentación de los vehículos en servicio. . . . .	8
<i>Disposiciones derogatorias</i> . . . . .	8

BOLETÍN OFICIAL DEL ESTADO  
LEGISLACIÓN CONSOLIDADA

---

Disposición derogatoria única. Normativa específica. . . . .	8
<i>Disposiciones finales.</i> . . . . .	8
Disposición final única. Habilitación normativa. . . . .	8
ANEJO 1. Especialidades . . . . .	8
ANEJO 2. Documentos a generar por los organismos de control. . . . .	9
ANEJO 3. Requisitos adicionales a cumplir por los organismos de control. . . . .	10
ANEJO 4. Requisitos complementarios para el cumplimiento del Acuerdo ATP en relación con las inspecciones, modificaciones y montajes de los vehículos autorizados para el transporte de mercancías perecederas según dicho acuerdo . . . . .	35

TEXTO CONSOLIDADO  
Última modificación: 6 de octubre de 2010

Desde que el año 1972 se firmó el instrumento de adhesión de España al Acuerdo sobre transporte internacional de mercancías perecederas, el uso de las definiciones y normas contenidas en él, para la construcción, control y ensayo de vehículos para el transporte de estas mercancías, se ha ido extendiendo no sólo en España, sino también por el resto de Europa.

El Real Decreto 2312/1985, de 24 de septiembre, por el que se aprueban las normas de homologación, ensayo e inspección del acondicionamiento térmico de los vehículos destinados al transporte de mercancías perecederas, en su anejo y apéndices transcribía gran parte del anejo 1 del citado Acuerdo, intercalándose otras normas para adaptación a la reglamentación nacional.

Sin embargo, tanto el acuerdo, como la reglamentación básica de seguridad industrial, han sufrido en los últimos años importantes modificaciones que hacen aconsejable la actualización de la reglamentación nacional relativa al transporte de mercancías perecederas mediante un nuevo Real Decreto.

El primer objetivo de este Real Decreto es establecer como reglamentación básica para la construcción, control y ensayo de vehículos el anejo 1 del Acuerdo que en cada momento esté en vigor, permitiendo para el transporte nacional unas especialidades perfectamente delimitadas y definidas.

Por otra parte, teniendo en cuenta el marco establecido en el Real Decreto 2200/1995, de 28 de diciembre, que aprueba el Reglamento de la infraestructura para la calidad y la seguridad industrial, se asigna a los organismos de control la mayoría de las funciones relacionadas con los controles a que deben ser sometidos estos vehículos y certificaciones que deben generarse.

La presente disposición ha sido sometida al procedimiento de información previsto en el Real Decreto 1337/1999, de 31 de julio, por el que se regula la remisión de la información en materia de normas para la calidad y reglamentaciones técnicas y reglamentos relativos a los servicios de la sociedad de la información, en aplicación de la Directiva 98/34/CE, del Parlamento Europeo y del Consejo, de 28 de marzo.

En su virtud, a propuesta del Ministro de Industria y Energía, de acuerdo con el Consejo de Estado y previa deliberación en el Consejo de Ministros en su reunión del día 18 de febrero de 2000,

DISPONGO:

**Artículo 1.** *Normas de referencia y definiciones.*

1. Las definiciones y normas de los vehículos especiales para el transporte de mercancías perecederas, recogidas en el anejo 1 y sus apéndices del Acuerdo sobre transportes internacionales de mercancías perecederas (en lo sucesivo ATP), constituyen la reglamentación técnica para la construcción, control y ensayo de los vehículos especiales para el transporte terrestre de productos alimentarios a temperatura regulada que realicen transportes íntegramente dentro del territorio nacional, con las especialidades recogidas en el anejo 1 de este Real Decreto.

2. A los efectos de lo dispuesto en este Real Decreto, se entenderá como vehículo especial, los vagones, camiones, remolques, semirremolques, contenedores, cajas móviles y otros vehículos análogos, isotermos, refrigerantes, frigoríficos o caloríficos utilizados de conformidad con la Reglamentación técnico-sanitaria sobre condiciones generales de transporte terrestre de alimentos y productos alimentarios a temperatura regulada, aprobada por Real Decreto 2483/1986, de 14 de noviembre.

**Artículo 2. *Certificación de conformidad de tipo.***

1. Salvo los vehículos a que se refiere el apartado 4 del anejo 1, apéndice 1 del ATP, cuando son trasladados de otros países partes contratantes, todos los vehículos especiales que se pongan en servicio deberán corresponder a tipos certificados de acuerdo con este Real Decreto.

No obstante lo establecido en el párrafo anterior, los vehículos especiales legalmente fabricados o comercializados en otros Estados miembros de la Unión Europea, u originarios de uno de los Estados miembros de la Asociación Europea de Libre Comercio, parte contratante del Acuerdo sobre el Espacio Económico Europeo, que respondan a normas, reglas técnicas, ensayos o procedimientos de fabricación en vigor en dichos países y que aseguren un nivel equivalente de precisión y seguridad en el uso al previsto en este Real Decreto, podrán equipararse a los vehículos especiales certificados de acuerdo con este Real Decreto, siempre que el nivel de equivalencia esté acreditado en el correspondiente certificado emitido por un organismo o estación de ensayo debidamente acreditado en el Estado de origen o procedencia del vehículo.

2. Sin perjuicio de lo previsto en el apartado anterior, los vehículos a motor y sus remolques utilizados como base para construcción de vehículos especiales deberán cumplir con la reglamentación específica de Seguridad Vial que les sea aplicable.

3. Los fabricantes españoles o de la Unión Europea o representantes legales o mandatarios de otros fabricantes extranjeros, para obtener la certificación de conformidad de tipo de un vehículo especial, deberán solicitarlo a un organismo de control que, conforme a lo dispuesto en el apartado 1 del artículo 8, pueda actuar en la Comunidad Autónoma donde esté radicado el fabricante o su representante legal o mandatario, si el fabricante es extranjero.

Los organismos de control, previa constatación de que el vehículo se ajusta a los requerimientos técnicos exigibles, certificará las características del prototipo, de conformidad con el modelo establecido en el apéndice 1 del presente Real Decreto. El vehículo de referencia será sometido a los ensayos prescritos en la reglamentación vigente en una estación oficial. Caso de ser favorables los ensayos, el organismo de control emitirá un certificado de conformidad según el modelo establecido en el apéndice 2 del presente Real Decreto.

4. La estación oficial de ensayos será el túnel del frío del Ministerio de Industria y Energía, sito en Getafe, carretera de Andalucía, kilómetro 15,700.

No obstante lo establecido en el párrafo anterior, por el procedimiento previsto en el Real Decreto 2200/1995, de 28 de diciembre, por el que se aprueba el Reglamento de la infraestructura para la calidad y seguridad industrial, podrán ser autorizadas otras estaciones de ensayo que cumplan con requisitos técnicos equivalentes a la estación ya autorizada.

**Artículo 3. *Contraseñas de tipo.***

1. Los organismos de control cuando realicen actuaciones de certificación de tipo solicitarán la asignación de contraseña en la forma que el órgano competente de la Comunidad Autónoma donde esté radicado el fabricante disponga. De la misma forma, posteriormente, se hará llegar, a efectos de registro de contraseñas, copia firmada y sellada de la certificación de conformidad, del certificado de características, incluyendo ambos la contraseña, así como copia del acta de ensayos del prototipo.

Las contraseñas de tipo estarán formadas por la letra F, seguida de un número de cinco cifras correlativas y del número del constructor asignado por el Registro.

2. A los efectos de cumplir con las obligaciones que el ATP establece para los Estados, se mantendrá el Registro centralizado de contraseñas de tipo de vehículos especiales. Dicho registro dependerá de la Dirección General de Industria y Tecnología del Ministerio de Industria y Energía.

**Artículo 4. *Reparaciones y modificaciones.***

1. Sin perjuicio de lo establecido en la reglamentación específica sobre reformas de importancia u otra reglamentación específica de seguridad vial, las reparaciones u otras modificaciones que se pretenda realizar en los recintos isotermos y dispositivos térmicos de

los vehículos especiales, deberán ser objeto de informe favorable de un organismo de control de conformidad con el modelo establecido en el apéndice 8 del presente Real Decreto, previo a su ejecución, y sólo podrán ser llevadas a cabo en talleres constructores de recintos isoterms para estos vehículos o talleres de reparación, cuyos medios materiales y tecnología hayan sido sometidos a una auditoría previa por un organismo de control y considerados adecuados.

2. A los efectos de la aplicación del apartado anterior, se entenderá por reparación toda aquella que suponga la reposición o sustitución de más de 1 m<sup>2</sup> de superficie exterior del recinto isoterms. Se entenderá por modificación toda aquella que altere las dimensiones exteriores del recinto isoterms o sustituya alguno de los dispositivos térmicos por otro diferente o modifique la clasificación del vehículo especial.

**Artículo 5.** *Inspecciones de los vehículos.*

1. Sólo se permitirá a un vehículo especial ser puesto o mantenido en servicio cuando haya sido sometido a las inspecciones iniciales, periódicas y excepcionales que se establecen en el ATP y este Real Decreto, con objeto de comprobar la conformidad con la reglamentación establecida, así como el mantenimiento de dicha conformidad a lo largo del tiempo.

2. Además de las comprobaciones previas a que deben ser sometidos los vehículos en las estaciones de ensayo, todas las inspecciones para el control de conformidad antes de la puesta en servicio, periódico o excepcional, serán realizadas por organismos de control que, conforme a lo dispuesto en el apartado 1 del artículo 8, puedan actuar en la Comunidad Autónoma donde se realice la inspección.

Las inspecciones periódicas o excepcionales podrán también ser realizadas por estaciones de inspección técnica de vehículos (ITV), que sean autorizadas para ello por la correspondiente Comunidad Autónoma.

3. El control de conformidad antes de la puesta en servicio, o inspección inicial de los vehículos especiales, a que se hace referencia en el ATP, tiene por objeto comprobar que el vehículo ha sido fabricado por el titular de certificación de la conformidad de tipo, la verificación de los materiales utilizados, incluida la densidad del aislante, el control de la técnica de aislamiento utilizada, ausencia de rugosidad en las paredes y su continuidad, y la adaptación de la construcción en todos sus aspectos al tipo representado por el vehículo de referencia. Este control se realizará en las instalaciones del fabricante de la caja o cisterna isoterms, o de su representante legal o mandatario, si el fabricante es extranjero, durante su fabricación, y después, una vez montada la caja o cisterna sobre el vehículo portador, para comprobar la correspondencia final con el vehículo aprobado de tipo, emitiéndose un acta según el modelo establecido en el apéndice 3 del presente Real Decreto.

4. El control de conformidad de los vehículos especiales en servicio se realizará mediante inspección del vehículo, o ensayos si así lo requiere el órgano competente en materia de industria, e inspección y ensayos de sus dispositivos térmicos, para comprobar el mantenimiento de las especificaciones que permitieron su puesta en servicio. Estas inspecciones o ensayos se realizarán conforme a lo establecido en el ATP o, en su caso, en el anejo 1 de este presente Real Decreto, emitiéndose un acta según el modelo establecido en el apéndice 7 del presente Real Decreto.

5. Cuando las características del vehículo especial o de sus equipos hayan podido ser alteradas como consecuencia de una reparación o modificación, se ha de efectuar una inspección excepcional por el organismo de control que haya emitido el informe favorable a la reparación o modificación efectuada, emitiéndose un acta según el modelo establecido en el apéndice 9 del presente Real Decreto.

6. En aplicación de lo dispuesto en la Norma general relativa a los ultracongelados destinados a la alimentación humana, aprobada por Real Decreto 1109/1991, de 12 de julio, no estarán sujetos a la obligación de instalar un dispositivo apropiado de medida y registro de la temperatura en el interior de la caja (termógrafo) los vehículos de las clases RRC, FRC y FRF, cuando no realicen transporte de productos ultracongelados, ni tampoco en la distribución local, durante la que podrá instalarse un termómetro colocado en lugar fácilmente visible.

No obstante lo anterior, en aplicación de lo dispuesto en la Orden de 2 de septiembre de 1996 que regula el control metrológico de los termógrafos, durante la inspección de los vehículos, se comprobará el cumplimiento de los plazos de verificación periódica de dichos dispositivos, cuando los vehículos los lleven incorporados.

**Artículo 6.** *Placa de identificación y ficha de características.*

1. En el caso de inspecciones iniciales de vehículos especiales, si ésta es favorable, el fabricante instalará una placa según modelo que figura en el apéndice 10 del presente Real Decreto, previo troquelado por el organismo de control de todos los datos que en ella deban figurar, incluida la fecha de inspección y el sello del organismo, obteniéndose previamente por el organismo un facsímil por duplicado de la placa. Además, el organismo de control emitirá una ficha de características conforme al modelo que figura en el apéndice 4 del presente Real Decreto. La ficha de características y el facsímil de la placa de fabricante serán presentados por triplicado junto con el certificado de carrozado del vehículo, en la estación ITV que haga la inspección del vehículo para la expedición de la tarjeta ITV. La estación ITV, o la dependencia que la Comunidad Autónoma disponga, archivará una de las copias, sellando las otras y entregándoselas al propietario, quien conservará una en su poder, para las futuras renovaciones del certificado de conformidad, entregando la otra al organismo de control, para su archivo.

2. En el caso de vehículos especiales trasladados desde otro país Parte Contratante del ATP, para su matriculación en España, en aplicación de lo establecido en el apartado 4 de su anejo 1, apéndice 1, una vez obtenido el certificado de conformidad a que se hace referencia en el apartado 4 del artículo 9, un organismo de control deberá troquelar e instalar la placa a que hace referencia en el apartado anterior, si no la llevase o estuviera incompleta, haciendo constar en el apartado «Contraseña de tipo» el número de acta de ensayo de la estación oficial, bien del vehículo o del vehículo de referencia. Igualmente obtendrá su facsímil y emitirá la ficha de características, procediéndose con estos documentos de la misma forma que en el apartado anterior.

3. Tras las inspecciones excepcionales a que haya sido sometido el vehículo especial por reparación o modificación, si alguna de sus características ha sido alterada, el organismo de control o estación ITV emitirá una nueva ficha de características por triplicado, anulándose la anterior en poder del propietario. La nueva ficha de características, así como la anterior anulada, serán remitidas a la estación ITV donde el vehículo pasó inspección para matriculación, o dependencia donde se encuentre archivada la ficha de características inicial, procediéndose de la misma forma que en el apartado 1 de este artículo.

4. En el caso de pérdida de la placa a la que se hace referencia en este artículo, un organismo de control, previas las comprobaciones necesarias, troquelará e instalará una nueva placa con los datos que figuraban en el facsímil de la anterior, sacando nuevo facsímil, anulando el anterior y procediendo de la misma forma que con la ficha de características del apartado anterior.

En caso de pérdida de la ficha de características, se solicitará un duplicado al organismo de control depositario de la ficha sellada por la estación ITV.

**Artículo 7.** *Certificado de conformidad del vehículo.*

1. Todos los vehículos especiales matriculados en España, para poder transportar por territorio nacional alimentos o productos alimentarios a temperatura regulada, sometidos a reglamentación técnico-sanitaria, deberán llevar a bordo, durante la operación de transporte, uno de los modelos de certificado de conformidad que se establecen en el artículo 9, o fotocopia de él autenticada por el organismo de control emisor. Dicho documento deberá ser presentado a requerimiento de cualquiera de los órganos competentes en materia de sanidad, transportes o industria, o de sus agentes.

2. En el caso de vehículos matriculados en otro país firmante del Acuerdo ATP, el certificado de conformidad deberá ser del modelo establecido en el ATP.

3. Si el vehículo tiene fijada la placa de certificación de conformidad que se reproduce en el apéndice 3 del ATP, no será exigible llevar a bordo el certificado de conformidad, en contra de lo establecido en los apartados 1 y 2 de este artículo.

4. Tanto el certificado de conformidad como la placa de certificación a que hace referencia este artículo deberán ser entregados a requerimiento del organismo de control o estación ITV que los emitió o al órgano competente de la Comunidad Autónoma, cuando el vehículo especial deje de cumplir las especificaciones técnicas requeridas, o al final de su plazo de validez. La placa debe ser retirada de su lugar de fijación cuando finalice el plazo de validez.

**Artículo 8.** *Requisitos a cumplir por los organismos de control.*

1. Los organismos de control serán acreditados, autorizados y se notificarán, según se dispone en la sección 1.ª del capítulo IV del Reglamento de infraestructura para la calidad y seguridad industrial, aprobado por Real Decreto 2200/1995, de 28 de diciembre.

Los organismos de control y las estaciones ITV para realizar las distintas actividades enunciadas deberán estar acreditados conforme a la norma EN 45.004 y cumplir con los requisitos adicionales establecidos en el anejo 3 del presente Real Decreto.

2. Cuando del informe o certificación de un organismo de control o estación ITV no resulte acreditado el cumplimiento de las exigencias reglamentarias, el interesado podrá manifestar su disconformidad o desacuerdo por el procedimiento previsto en el artículo 16 de la Ley 21/1992, de Industria. En tanto no exista una revocación del informe o certificación negativa por parte de la Administración, el interesado no podrá solicitar el mismo control de otro organismo.

**Artículo 9.** *Emisión de los certificados de conformidad.*

1. Por cada vehículo especial que haya pasado una inspección satisfactoria que acredite el cumplimiento de la reglamentación técnica general, según lo establecido en el artículo 6, se expedirá un certificado de conformidad según el modelo del apéndice 5 del presente Real Decreto.

A petición del interesado, el organismo de control o la estación ITV confeccionará una placa conforme el modelo descrito en el anejo 1, apéndice 3 del ATP, según las especificaciones en él descritas. En el apartado «Autorización», figurará una «E» seguida de guión y del número de certificado de conformidad.

Tanto los datos de autorización, como la identificación del vehículo y fecha de validez estarán troquelados. Igualmente el organismo de control o estación ITV troquelará su marca.

2. En los casos en que el vehículo vaya a ser utilizado únicamente en territorio nacional, conforme a lo establecido en el anejo 1 del presente Real Decreto, será expedido un certificado de conformidad según modelo del apéndice 6 del presente Real Decreto.

3. Salvo en los casos a que se refiere el siguiente apartado, el organismo de control o estación ITV, que haya realizado la inspección, emitirá y firmará los certificados de conformidad.

4. En los casos en que deba emitirse certificados de conformidad a vehículos trasladados de otro país parte contratante del ATP, en aplicación de lo establecido en el apartado 4 del anejo 1, apéndice 1 del ATP, la emisión será realizada por el órgano competente en materia de industria de la Comunidad Autónoma del domicilio del solicitante.

**Artículo 10.** *Documentación generada.*

1. Como consecuencia de las actuaciones de los organismos de control o estaciones ITV establecidas en los artículos anteriores, dichos organismos generarán los documentos que se relacionan para cada caso en el anejo 2 del presente Real Decreto.

2. Los documentos a que se hace referencia en el apartado 1 de este artículo, incluidas las actas negativas, así como las actas de ensayo de la estación oficial, serán archivados y custodiados por el organismo de control o estación ITV durante un plazo de al menos diez años o hasta la fecha de caducidad del documento, si es superior a diez años, estando en todo momento a disposición del órgano competente de la Comunidad Autónoma donde se ha realizado la actuación. Sin embargo, con independencia de lo establecido en el artículo 3 para el registro de tipo, en el caso de certificaciones de tipo, inspecciones iniciales e inspecciones excepcionales, será remitida copia de los documentos al órgano competente de la Comunidad Autónoma, en la forma que éste determine.



**Disposición transitoria primera.** *Validez de las certificaciones vigentes.*

Los certificados y homologaciones concedidos hasta la entrada en vigor del presente Real Decreto seguirán teniendo la validez establecida en las disposiciones en base a las cuales fueron emitidos.

**Disposición transitoria segunda.** *Documentación de los vehículos en servicio.*

Durante la primera inspección, para renovación del certificado de conformidad o certificado de autorización, a que sean sometidos los vehículos especiales matriculados en España con anterioridad a la entrada en vigor del presente Real Decreto, el organismo de control deberá emitir una ficha de características y grabar una placa de fabricante, si el vehículo no dispusiese de ella, conforme a los modelos que figuran en los apéndices 4 y 10 del presente Real Decreto, respectivamente. El organismo de control emitirá y sellará ejemplares del facsímil de la placa y de la ficha de características, haciendo constar que se emiten en aplicación de esta disposición transitoria, remitiendo un ejemplar de cada al órgano competente en materia de industria de la provincia donde esté matriculado el vehículo, y entregando el otro juego al propietario del vehículo, quien lo conservará en su poder para futuras renovaciones del certificado de conformidad, y archivando el otro juego.

Los datos que deben figurar en la ficha y en la placa se obtendrán de la documentación aportada por el propietario, de las actas de ensayo de la estación oficial, o de las comprobaciones físicas sobre el vehículo, haciéndose constar cuáles no han podido ser obtenidos.

**Disposición derogatoria única.** *Normativa específica.*

Queda derogado el Real Decreto 2312/1985, de 24 de septiembre, por el que se aprueban las normas de homologación, ensayo e inspección del acondicionamiento térmico de los vehículos destinados al transporte de mercancías perecederas y, en general, cuantas disposiciones de igual o inferior rango sean contrarias a lo dispuesto en este Real Decreto.

**Disposición final única.** *Habilitación normativa.*

Se faculta al Ministro de Industria y Energía para dictar las disposiciones necesarias para el desarrollo y ejecución del presente Real Decreto, así como para modificar los anejos y apéndices del mismo.

Dado en Madrid a 18 de febrero de 2000.

JUAN CARLOS R.

El Ministro de Industria y Energía,  
JOSEP PIQUÉ I CAMPS

**ANEJO 1**

**Especialidades**

A. Para transporte nacional, podrán ser certificados de tipo o ser puestos o mantenidos en servicio, según el caso, los siguientes vehículos:

1. Podrán ser puestos en servicio y mantenidos aquellos vehículos isotermos especiales que, cumpliendo con todo lo establecido en el presente real decreto, en la tramitación de conformidad de tipo, hagan constar que son para construcción en kit, y que una vez ensambladas constituyan una caja cerrada isoterma, y que los componentes hayan sido contruidos en kit por el fabricante titular de la certificación de prototipo, aunque el ensamblaje final sea realizado por otro fabricante, siempre que ambos fabricantes tengan implantado sistemas de calidad certificados conforme a la norma ISO 9000 por organismos de certificación acreditados según el Real Decreto 2200/1995, de 28 de diciembre, por el que se aprueba el Reglamento de la Infraestructura para la Calidad y la Seguridad Industrial, modificado por el Real Decreto 338/2010, de 19 de marzo.



Se entiende por el kit el conjunto de partes y piezas necesarias para que una vez ensambladas constituyan una caja cerrada isoterma.

No obstante lo anterior, la construcción en kit esta limitada exclusivamente a las cajas paralelepípedicas (excluidas por lo tanto las furgonetas o furgones) que se construyan para ser montadas mecánicamente en un vehículo incompleto por un fabricante de segunda fase, mediante fijaciones mecánicas de tipo permanente.

Todo el proceso de construcción de estas cajas paralelepípedicas en forma de kit será controlada por el mismo organismo de control autorizado. A estos efectos, se controlarán los componentes proporcionados por el titular de la aprobación de tipo y el ensamblaje por el otro fabricante, incluyendo el montaje mecánico en el vehículo incompleto por un fabricante de segunda fase.

Dicho organismo de control es el responsable del envío de una de cada diez que se fabriquen, cajas montadas ya en el vehículo incompleto, a una estación de ensayo autorizada para la verificación del coeficiente k, según el párrafo 26 del Acuerdo ATP, anexo 1, apéndice 2.

El fabricante de segunda fase que realiza el ensamblaje final deberá estar inscrito en el Registro de contraseñas del Ministerio de Industria, Turismo y Comercio, como tal y contar al menos con tres certificaciones de conformidad de tipo vigentes en todo momento, del tipo F (internacionales), de conformidad con el Acuerdo ATP y el presente real decreto.

2. Podrán ser mantenidos en servicio los vehículos refrigerantes puestos en servicio antes del 1 de febrero de 1997, cuya reserva de frío fue determinada mediante cálculo conforme a los criterios establecidos en el apéndice 11 del presente real decreto.

3. Los vehículos multicompartimento que sean conformes a lo establecido en el apéndice 12 del presente real decreto, podrán ser certificados de tipo y puestos en servicio.

4. Los vehículos cuyo número de puertas sea superior al del vehículo de referencia, pero cuyo perímetro total de puertas sea igual o inferior, podrán ser puestos en servicio y mantenidos.

5. Cuando un vehículo refrigerante por placas eutécticas fijas, en relación con un vehículo refrigerante certificado de tipo, tenga una fuente de frío cuya potencia de motor por unidad de superficie interior sea igual o superior y la superficie de placas eutécticas por unidad de superficie interior sea igual o superior, siempre que el fluido frigorígeno sea el mismo y ambas soluciones eutécticas tengan la misma temperatura de congelación, podrá considerarse del mismo tipo y ponerse en servicio y mantenerse.

B. Las contraseñas de tipo concedidas conforme a lo dispuesto en este anejo estarán formadas por la letra N, seguida de un número de cinco cifras correlativas y del número de constructor asignado por el Registro.

C. El primer control de conformidad de los vehículos especiales, posterior a su puesta en servicio, se realizará a los seis años de la inspección previa a su puesta en servicio, o antes si la autoridad competente lo requiere.

Los controles posteriores se realizarán cada tres años o antes si la autoridad competente lo requiere.

## **ANEJO 2**

### **Documentos a generar por los organismos de control**

a) Certificación de prototipo de vehículos especiales:

- 1.º Certificado de características de un prototipo de vehículo especial (apéndice 1).
- 2.º Certificado de conformidad del tipo con los requisitos reglamentarios (apéndice 2).

b) Inspección inicial, antes de la puesta en servicio, de vehículos especiales:

- 1.º Acta de conformidad del vehículo especial con el tipo (apéndice 3).
- 2.º Ficha de características del vehículo especial (apéndice 4).
- 3.º Certificado de conformidad del vehículo (apéndice 5 ó 6) (archivar copia).

c) Inspecciones periódicas de vehículos especiales:

- 1.º Acta de inspección periódica de un vehículo especial (apéndice 7).

2.º Certificado de conformidad del vehículo (apéndice 5 ó 6) (archivar copia).

d) Inspecciones excepcionales:

1.º Informe previo a la modificación o reparación del vehículo especial (apéndice 8).

2.º Acta de inspección excepcional de un vehículo especial (apéndice 9).

3.º Ficha de características del vehículo especial (tras su modificación o reparación) (apéndice 4).

4.º Certificado de conformidad del vehículo (apéndice 5 ó 6) (archivar copia).

### ANEJO 3

#### Requisitos adicionales a cumplir por los organismos de control

a) El personal que realice actividades de control debe ser técnico titulado con la cualificación, formación y experiencia apropiadas a esta actividad. En particular, debe tener un conocimiento satisfactorio de las normas aplicables y de la reglamentación nacional y convenios internacionales que se apliquen al transporte de mercancías perecederas.

b) Deberán disponer, además, de la documentación técnica vigente, que figura en el cuadro 2, de los procedimientos técnicos, que figuran en el cuadro 3, y de los equipos, debidamente calibrados, propios, contratados o aportados por el fabricante o taller, que figuran en el cuadro 1.

#### CUADRO 1

##### Equipos de inspección

Cinta métrica.
Calibre.
Util de medida de espesores de paredes de sección no uniforme.
Termómetro de rango adecuado.
Turbo calefactor.
Termógrafo o termómetro con sonda de rango adecuado.
Balanza de precisión *.
Lámpara autónoma.
Troqueles alfanuméricos.
Cámara fotográfica.

\* No exigible a las estaciones ITV.

#### CUADRO 2

##### Documentación técnica vigente

Instrumento de adhesión de España al Acuerdo sobre Transportes Internacionales de Mercancías Perecederas (ATP).
Real Decreto por el que se establecen las especificaciones técnicas que deben cumplir los vehículos especiales para el transporte de productos alimentarios a temperatura regulada y los procedimientos para el control de conformidad con las especificaciones.
Real Decreto 2483/1986, de 14 de noviembre, por el que se aprueba la Reglamentación técnico-sanitaria sobre condiciones generales de transporte terrestre de alimentos y productos alimentarios a temperatura regulada.
Directiva 92/1, de 13 de enero, relativa al control de temperaturas y los locales de depósito y almacenamiento de alimentos ultracongelados destinados al consumo humano.
Real Decreto 1109/1991, de 12 de julio, por el que se aprueba la Norma general relativa a los alimentos ultracongelados destinados a la alimentación humana.
Real Decreto 380/1993, de 12 de marzo, por el que modifica la Norma anterior.
Orden de 2 de septiembre de 1996 por la que se regula el control metrológico del Estado sobre los registradores de temperatura en el transporte de productos ultracongelados para el consumo humano.
Anexos técnicos del Acuerdo sobre transportes internacionales de mercancías perecederas y sobre vehículos especiales utilizados en estos transportes (ATP), actualizados al 1 de enero de 1998, «Boletín Oficial del Estado» de 18 de julio de 1998.

CUADRO 3

**Procedimientos técnicos**

Inspección de fabricación *.
Inspección inicial *.
Inspección periódica.
Inspección excepcional.

\* No exigible a las estaciones ITV.

APÉNDICE 1

**Certificado de características de un prototipo de vehículo especial**

Organismo de control.....  
Certificado número .....  
Nombre del Inspector.....  
Fecha de la inspección .....  
Lugar de la inspección .....

*Especificaciones de la caja*

Marca y tipo ..... Número de identificación .....  
Construida por .....  
Pertenciente o explotada por .....  
Presentada por .....  
Fecha de construcción.....  
Carga útil ..... kg.

Dimensiones principales:

Exteriores: Largo ..... m. Ancho ..... m. Alto ..... m.  
Interiores: Largo ..... m. Ancho ..... m. Alto ..... m.  
Superficie total del suelo de la caja ..... m<sup>2</sup>.  
Volumen interior total utilizable de la caja ..... m<sup>3</sup>.  
Superficie total interior de las paredes de la caja S<sub>i</sub> ..... m<sup>2</sup>.  
Superficie total exterior de las paredes de la caja S<sub>e</sub> ..... m<sup>2</sup>.  
Superficie media  $S = \sqrt{S_i \cdot S_e}$  ..... m<sup>2</sup>.

Especificaciones de las paredes de la caja (1):

Techo .....  
Suelo .....  
Paredes laterales .....

Tabique interior fijo longitudinal/transversal (2) (3):

Distancia interior a pared delantera o lateral izquierda .....m.  
Especificaciones .....

Particularidades de la estructura exterior de la caja (4):

Número, situación y dimensiones:

De las puertas .....  
De las ventanas .....  
De los orificios de carga de hielo .....

Equipos interiores o dispositivos accesorios (5): .....

*Especificaciones de la cisterna*

Marca y tipo ..... Número de identificación .....

Construida por .....  
Pertenciente o explotada por .....  
Presentada por .....  
Fecha de construcción .....

Dimensiones principales:

En el exterior: longitud del cilindro ..... m.  
Eje mayor ..... m.  
Eje menor ..... m.  
En el interior: longitud del cilindro ..... m.  
Eje mayor ..... m.  
Eje menor ..... m.  
Volumen interior útil ..... m<sup>3</sup>.  
Volumen interior de cada compartimento ..... m<sup>3</sup>.  
Superficie total interior de la cisterna S<sub>i</sub> ..... m<sup>2</sup>.  
Superficie total interior de cada compartimento  
S<sub>i1</sub> ..... m<sup>2</sup>.  
S<sub>i2</sub> ..... m<sup>2</sup>.  
Superficie total exterior de la cisterna S<sub>e</sub> ..... m<sup>2</sup>.  
Superficie media de la cisterna  $S = \sqrt{S_i S_e}$  ..... m<sup>2</sup>.

Especificaciones de las paredes de la cisterna (1):

Particularidades de la estructura de la cisterna (4):

Número, situación y dimensiones de las bocas de hombre .....

Descripción de las tapas de las bocas de hombre .....

Número dimensiones y descripción de las tuberías de vaciado .....

Equipos interiores o dispositivos accesorios (5): .....

*Especificaciones de los dispositivos de enfriamiento mediante hielo hídrico o carbónico para vehículos refrigerantes*

Descripción del dispositivo de enfriamiento .....

Naturaleza del refrigerante.....

Carga nominal del refrigerante indicada por el constructor ..... kg.

(3) Funcionamiento autónomo/no autónomo conectado a una instalación central .....

Dispositivo de enfriamiento móvil/no móvil (3)

Fabricante .....

Tipo, serie/número de fabricación .....

Año de fabricación.....

Dispositivo de carga (descripción, situación), adjúntese un croquis en caso necesario .....

Dispositivos de ventilación interior:

Descripción (número de aparatos, etc.) .....

Potencia de los ventiladores eléctricos ..... W.

Caudal ..... m<sup>3</sup>/h.

Dimensiones de los conductos: sección transversal ..... m<sup>2</sup>.

Longitud ..... m.

Pantalla de toma de aire: descripción (6).

Dispositivos de automatización .....

*Especificaciones de los dispositivos de enfriamiento mediante placas eutécticas para vehículos refrigerantes*

Descripción .....

Naturaleza de la solución eutéctica .....

Carga nominal de solución eutéctica indicada por el fabricante ..... kg.

Calor latente a la temperatura de congelación indicada por el fabricante ..... kJ/kg

a ..... °C.

Funcionamiento autónomo/no autónomo/conectado a una instalación central  
(3) .....

.....

Fabricante .....

Tipo, número de serie/fabricación .....

Año de fabricación .....

Placas eutécticas: Marca ..... Tipo .....

Dimensiones, número, emplazamiento de las placas, distancia con relación a las paredes  
(adjuntar croquis) .....

Reserva de frío total declarado por el fabricante para una temperatura de congelación  
de ..... °C ..... W.

Dispositivo de ventilación interior (si hay):

Descripción .....

Dispositivos de automatización .....

Equipo frigorífico (si hay):

Marca ..... Tipo ..... Número .....

Emplazamiento .....

Compresor: Marca ..... Tipo .....

Modo de accionamiento .....

Potencia del motor de accionamiento kW a ..... rpm.

Naturaleza del refrigerante .....

Condensador .....

Potencia frigorífica indicada por el fabricante para la temperatura de congelación  
declarada y para una temperatura de +30 °C ..... W.

Dispositivos de automatización:

Desescarche (si hay) .....

Termostato .....

Presostato BP .....

Presostato HP .....

Válvula de expansión .....

Otros.....

Dispositivos accesorios:

Dispositivos de calentamiento eléctrico de las juntas de las puertas.

Potencia por metro lineal de resistencia ..... W/m.

Longitud lineal de resistencia..... m.

*Especificaciones de los dispositivos de enfriamiento mediante gas licuado para vehículos refrigerantes*

Descripción .....

Funcionamiento de manera autónoma/no autónoma/conectado a una estación central  
(3).

Dispositivo de enfriamiento móvil/no móvil (3).

Fabricante .....  
Tipo, número de serie/fabricación .....  
Año de fabricación .....  
Naturaleza del frigorígeno .....  
Carga nominal del frigorígeno indicada por el constructor ..... kg.  
Descripción del depósito .....  
Dispositivo de carga (descripción, situación) .....  
Dispositivos de ventilación interior:  
Descripción (número de aparatos, etc.) .....  
Potencia de los ventiladores eléctricos ..... W.  
Caudal ..... m<sup>3</sup>/h.  
Dimensiones de los conductos: sección transversal ..... m<sup>2</sup>; longitud ..... m.  
Dispositivos de automatización .....

*Especificaciones de las máquinas frigoríficas para vehículos frigoríficos*

Funcionamiento de forma autónoma/no autónoma conectada a una instalación central  
(3).

Máquinas frigoríficas móviles/no móviles (3).

Fabricante .....  
Tipo, número de serie/fabricación .....  
Año de fabricación .....  
Naturaleza del frigorígeno y carga .....  
Potencia frigorífica útil indicada por el constructor para una temperatura exterior de +30  
°C y para una temperatura interior de:

0 °C ..... W  
-10 °C ..... W  
-20 °C ..... W

Compresor:

Marca ..... Tipo .....  
Modo de accionamiento: eléctrico/térmico/hidráulico (3).  
Condensador .....  
Evaporador .....  
Motor del/de los ventiladores: Marca ..... tipo .....  
número ..... potencia ..... kW a ..... rpm.

Dispositivos de ventilación interior:

Descripción (número de aparatos, etc.) .....  
Potencia de los ventiladores eléctricos ..... W.  
Caudal ..... m<sup>3</sup>/h.  
Dimensiones de los conductos: sección transversal ..... m<sup>2</sup> ;  
longitud ..... m.

Dispositivos de automatización:

Marca ..... Tipo .....  
Desescarhe (si procede) .....  
Termostato .....  
Presostato BP .....  
Presostato HP .....  
Válvula de expansión .....  
Otros .....

*Especificaciones de los dispositivos de calentamiento para vehículos caloríficos*

Descripción .....

Funcionamiento de forma autónoma/no autónoma conectada a una instalación central  
(3).

Dispositivos de calentamiento móvil/fija (3).

Fabricante .....

Tipo, número de serie/fabricación .....

Año de fabricación .....

Emplazamiento .....

Superficie global de intercambio de calor ..... m<sup>2</sup>.

Potencia útil indicada por el fabricante ..... kW.

Dispositivos de ventilación interior:

Descripción (número de aparatos, etc.) .....

Potencia de los ventiladores eléctricos ..... W.

Caudal ..... m<sup>3</sup>/h.

Dimensiones de los conductos: sección transversal ..... m<sup>2</sup>,  
longitud ..... m.

El abajo firmante certifica que todas las características contenidas en este documento han sido comprobadas por el inspector de este organismo en la fecha y en el lugar que constan al principio.

....., a ..... de ..... de 200....

El Director técnico del organismo de control

Fdo.:

(1) Naturaleza y espesor de los materiales que constituyen las paredes de la caja, del interior al exterior, modo de construcción, etc.

(2) Abrir un apartado por cada tabique existente. Si no existen, eliminar el apartado.

(3) Táchese lo que no proceda.

(4) Si existen irregularidades en la superficie, indicar el tipo de cálculo efectuado para determinar S<sub>i</sub> y S<sub>e</sub>.

(5) Barras portacarnes, ventiladores, «flettners», etc.

(6) Suprimir este punto si no tiene objeto.

## APÉNDICE 2

### **Certificado de conformidad con los requisitos reglamentarios de un tipo de vehículo especial destinado al transporte de mercancías perecederas**

Organismo de control: .....

Número de contraseña de tipo .....

Vehículo isotermo (1).

Refrigerante.

Frigorífico.

Calorífico.

A la vista de las actas de ensayo abajo referenciadas y del seguimiento que este organismo ha realizado durante su fabricación, se certifica que el vehículo abajo referenciado cumple con la Reglamentación establecida en el Real Decreto 237/2000, de 18 de febrero, pudiendo ser utilizado como vehículo de referencia para la puesta en servicio de vehículos del mismo tipo hasta el día: .....

A petición del fabricante, se certifica que los componentes del vehículo han sido contruidos en «kit» y se utilizará como vehículo de referencia para vehículos en «kit» de conformidad con el apéndice 1 del mencionado Real Decreto (2).

Tipo (3) .....

Fabricado por .....

En su caso, representante legal del fabricante .....



Vehículo (4) .....  
Número de fabricación: .....  
Marca .....  
Superficie interior de la caja ..... m<sup>2</sup>.  
K= ..... W/m<sup>2</sup> °C.  
Error máximo de medición correspondiente al ensayo efectuado .....  
Si se trata de vehículo refrigerante, naturaleza del agente frigorífico .....  
  
Si se trata de vehículo frigorífico:  
  
Marca del equipo frigorífico .....  
Potencia frigorífica para una temperatura externa de +30 °C y para una temperatura interior de:  
0° C ..... W.  
-10° C ..... W.  
-20° C ..... W.  
  
Si se trata de vehículo calorífico:  
  
Sistema de calentamiento .....  
Potencia en kW .....  
Vehículo presentado a ensayos el .....  
Estación Oficial de Ensayos .....  
Fecha de las actas de ensayos .....  
Números de las actas de ensayos .....  
  
En ....., a ..... de ..... de 200....

El Director técnico del organismo de control

#### Observaciones

1. Las características constructivas de los vehículos que se fabriquen se corresponderán con las que figuran en el/las acta/s de ensayos referenciadas, según la reglamentación vigente.
2. La conformidad de la producción se comprobará por el procedimiento establecido en la reglamentación vigente.
3. Este certificado perderá su validez si se comprueba que las características de la producción no coinciden con las del vehículo de referencia.
4. En el caso de vehículos «kit» se cumplirán las condiciones y restricciones establecidas en la reglamentación vigente.

- \_\_\_\_\_
- (1) Táchese lo que no proceda.
  - (2) Omítase este párrafo si no es de aplicación.
  - (3) Consígnese la categoría y clase que le corresponda, de acuerdo con el anejo 1 del ATP, así como las letras de la marca de identificación correspondiente que figuran en el apéndice 4 de dicho anejo.
  - (4) Indíquese el tipo (vagón, camión, furgoneta, remolque, semirremolque, contenedor, etc.); en el caso de vehículos cisterna, añadir la palabra «cisterna».

#### APÉNDICE 3

##### Acta de conformidad de un vehículo especial con el tipo

Organismo de control .....  
Nombre del inspector .....  
Fecha de la inspección .....  
Dirección completa del lugar de la inspección .....  
  
Tipo de recinto acondicionado (caja):  
Caja cerrada

- Furgoneta
- Cisterna
- Contenedor
- Vagón

Categoría y clase que se solicita para el vehículo acondicionado:

IN	<input type="checkbox"/>	IR	<input type="checkbox"/>	RNA	<input type="checkbox"/>	RRA	<input type="checkbox"/>	RRB	<input type="checkbox"/>
RRC	<input type="checkbox"/>	RND	<input type="checkbox"/>	RRD	<input type="checkbox"/>	FNA	<input type="checkbox"/>	FRA	<input type="checkbox"/>
FRB	<input type="checkbox"/>	FRC	<input type="checkbox"/>	FND	<input type="checkbox"/>	FRD	<input type="checkbox"/>	FRE	<input type="checkbox"/>
FRF	<input type="checkbox"/>	CNA	<input type="checkbox"/>	CRA	<input type="checkbox"/>	CRB	<input type="checkbox"/>		

Nombre completo del fabricante .....  
Marca (si existe) .....  
En caso de vehículo para construcción en «kit», nombre completo del fabricante que ha realizado el montaje final .....

Vehículo portador (excepto contenedores y vagones):

Número de bastidor: ..... Contraseña hom.: ..... PMA: .....  
Nombre completo del fabricante .....  
Marca .....  
Vehículo a motor: Chasis cabina  furgoneta  deriv. turismo .Remolque: Completo  de eje central  semirremolque .

Características del vehículo acondicionado (caja):

Número de fabricación: ..... Fecha de fabricación: .....  
Contraseña tipo: ..... Fech. Cert. tipo: .....  
Acta de ensayo de tipo número: .....  
Estación de ensayo: .....

Dimensiones exteriores (mm):

L: ..... A: ..... H: .....

Dimensiones interiores (mm):

L: ..... A: ..... H: .....

Superficie interior (m<sup>2</sup> dos decimales) .....  
Superficie exterior (m<sup>2</sup> dos decimales) .....  
Superficie media (m<sup>2</sup> dos decimales) .....  
Volumen interior (m<sup>3</sup> dos decimales) .....  
Carga útil (PMA-TARA) (kg) .....

Composición, calidad y espesor (en mm) de aislamiento de las paredes del interior al exterior:

Techo .....  
Suelo .....  
Paredes laterales .....

Acta de conformidad de los materiales aislantes:

(Organismo de control): ..... (fecha) ..... (número) .....

Tabique interior fijo/móvil longitudinal/transversal (1) (2):

Distancia interior a pared delantera o lateral izquierda ..... m.  
Especificaciones .....

Número, emplazamiento y dimensiones de puertas, trampillas, otras aberturas:

Estanquidad al aire: .....

Equipos interiores o dispositivos accesorios .....

Orificios de carga de hielo .....

Coefficiente global de transmisión térmica del vehículo de referencia: K= .. W/m<sup>2</sup> °C.

Características del vehículo acondicionado (cisterna):

Número de fabricación: ..... Fecha de fabricación: .....

Contraseña tipo: ..... Fech. Cert. tipo: .....

Acta de ensayo número: ..... Estación de ensayo: .....

Dimensiones principales (mm):

En el exterior: Longitud del cilindro .....

Eje mayor .....

Eje menor .....

En el interior: Longitud del cilindro .....

Eje mayor .....

Eje menor .....

Volumen interior útil ( $m^3$  dos decimales) .....

Volumen interior de cada compartimento .....

Superficie total interior de la cisterna ( $m^2$  dos decimales) .....

Superficie total interior de cada compartimento:

$S_{I1}$  .....

$S_{I2}$  .....

Superficie total exterior de la cisterna ( $m^2$  dos decimales) .....

Superficie media de la cisterna  $S = \sqrt{S_i \cdot S_e}$  .....  $m^2$ .

Composición, calidad y espesor (en mm) de aislamiento de las paredes del interior al exterior:

Paredes laterales .....

Acta de conformidad de los materiales aislantes:

(Organismo de control): ..... (fecha) ..... (número) .....

Particularidades de la estructura de la cisterna:

Número, situación y dimensiones de las bocas de hombre .....

Descripción de las tapas de las bocas de hombre .....

Número dimensiones y descripción de las tuberías de vaciado .....

Equipos interiores o dispositivos accesorios .....

Coefficiente global de transmisión térmica del vehículo de referencia  $K = \dots W/m^2 \text{ } ^\circ C$ .

.....

#### *Equipo térmico de vehículos refrigerantes*

Fuente de frío:

Hielo hídrico ; hielo carbónico ; placas eutécticas ; gas licuado ; autónoma ; no autónoma ; móvil ; no móvil .

En el caso de placas eutécticas:

Descripción .....

Naturaleza de la solución eutéctica .....

Carga nominal de solución eutéctica indicada por el fabricante ..... kg.

Calor latente a la temperatura de congelación indicada por el fabricante .....  
kJ/kg A .....  $^\circ C$ .

Funcionamiento autónomo/no autónomo/conectado a una instalación central  
(2) .....

Fabricante .....

Tipo, número de serie/fabricación .....

Año de fabricación .....

Placas eutécticas: Marca ..... Tipo .....

Dimensiones, número, emplazamiento de las placas, distancia con relación a las  
paredes .....

Reserva de frío total declarado por el fabricante para una temperatura de congelación de ..... °C ..... W.

Dispositivos de ventilación interior (si hay):

Descripción .....

Dispositivos de automatización .....

Equipo frigorífico (si hay):

Marca ..... Tipo ..... Número .....

Emplazamiento .....

Compresor: Marca ..... Tipo .....

Modo de accionamiento .....

Potencia del motor de accionamiento ..... kW A ..... rpm.

Naturaleza del refrigerante .....

Condensador .....

Potencia frigorífica indicada por el fabricante para la temperatura de congelación declarada y para una temperatura de +30 °C ..... W.

Dispositivos de automatización:

Desescarche (si hay) .....

Termostato .....

Presostato BP .....

Presostato HP .....

Válvula de expansión .....

Otros .....

Dispositivos accesorios:

Dispositivos de calentamiento eléctrico de las juntas de las puertas.

Potencia por metro lineal de resistencia ..... W/m.

Longitud lineal de resistencia ..... m.

#### *Equipo térmico de vehículos frigoríficos*

Si la máquina frigorífica del vehículo de referencia ha sido ensayada separadamente:

Acta y fecha de ensayo: ..... Estac. de ensayo: .....

Tipo .....

Fabricante .....

Tipo, número de serie/fabricación .....

Año de fabricación .....

Potencia frigorífica indicada por el fabricante a la temperatura exterior de +30 °C y temperatura interior:

0° C ..... W.

-10° C ..... W.

-20° C ..... W.

Naturaleza del refrigerante y carga: .....

Dispositivos de ventilación interior (si existen):

Descripción (número, etc.) .....

Potencia de los ventiladores ..... W.

Caudal de los ventiladores ..... m<sup>3</sup>/h.

Conductos: Sección ..... m<sup>2</sup>; longitud ..... m.

#### *Equipo térmico de vehículos caloríficos*

Dispositivo de calentamiento:

Tipo .....

Fabricante .....

Tipo, número de serie/fabricación .....  
Año de fabricación .....  
Emplazamiento .....  
Superficie global de intercambio de calor ..... m<sup>2</sup>.  
Potencia útil indicada por el fabricante ..... kW.

Dispositivos de ventilación interior (si existen):

Descripción (número, etc.) .....  
Potencia de los ventiladores ..... W.  
Caudal de los ventiladores ..... m<sup>3</sup>/h.  
Conductos: Sección ..... m<sup>2</sup>; longitud ..... m.

El vehículo inspeccionado puede/no puede/sólo puede para transporte nacional (2) ser aceptado como vehículo de la categoría y clase ..... (3).

En ....., a ..... de ..... de .....

El inspector del organismo de control

(1) Abrir un apartado por cada tabique existente. Si no existen, eliminar el apartado.

(2) Táchese lo que no proceda.

(3) Indíquese la categoría y clase solicitada.

#### APÉNDICE 4

##### Ficha de características de un vehículo especial

Ficha de características número: .....

Este documento se extenderá por triplicado por el organismo de control que haya realizado la inspección inicial, una vez haya sido montada la caja o cisterna sobre el vehículo portador. Los ejemplares quedarán en poder del fabricante, quien los entregará al propietario del vehículo para ser presentados en la estación ITV para la matriculación del vehículo. Dos de los ejemplares, tras ser sellados por la estación ITV, le serán devueltos al propietario del vehículo quien conservará uno en su poder y entregará el otro al organismo de control para la obtención del certificado de conformidad del vehículo para el transporte de mercancías perecederas. El otro ejemplar se archivará en la estación ITV o dependencia que la Comunidad Autónoma disponga. En caso de extravío, el propietario del vehículo se solicitará un duplicado al organismo de control depositario de la ficha sellada por la estación ITV.

Está prohibido someter al recinto con acondicionamiento térmico o a los equipos de frío o calentamiento a cualquier tipo de modificaciones si no es previamente autorizado por el organismo de control y los cambios no quedan reflejados en esta ficha de características.

Organismo de control: .....

Nombre del inspector: .....

Fecha de la inspección: .....

Dirección completa del lugar de la inspección: .....

Tipo de recinto acondicionado (caja):

Caja cerrada

Furgoneta

Cisterna

Contenedor

Vagón

Categoría y clase del vehículo acondicionado:

IN	<input type="checkbox"/>	IR	<input type="checkbox"/>	RNA	<input type="checkbox"/>	RRA	<input type="checkbox"/>	RRB	<input type="checkbox"/>
RRC	<input type="checkbox"/>	RND	<input type="checkbox"/>	RRD	<input type="checkbox"/>	FNA	<input type="checkbox"/>	FRA	<input type="checkbox"/>
FRB	<input type="checkbox"/>	FRC	<input type="checkbox"/>	FND	<input type="checkbox"/>	FRD	<input type="checkbox"/>	FRE	<input type="checkbox"/>
FRF	<input type="checkbox"/>	CNA	<input type="checkbox"/>	CRA	<input type="checkbox"/>	CRB	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>

Nombre completo del fabricante .....

Marca (si existe) .....

En caso de vehículos para construcción en «kit», nombre completo del fabricante que ha realizado el montaje final .....

Vehículo portador (excepto contenedores y vagones):

Número de bastidor: ..... Contraseña hom.: ..... PMA: .....

Nombre completo del fabricante .....

Marca .....

Vehículo a motor: Chasis cabina ; furgoneta ; deriv. turismo .

Remolque: Completo ; de eje central ; semirremolque .

Características del vehículo acondicionado (caja):

Número de fabricación: ..... Fecha de fabricación: .....

Contraseña tipo: ..... Fech. Cert. tipo: .....

Acta de ensayo de tipo número: .....

Estación de ensayo: .....

Dimensiones exteriores (mm):

L: ..... A: ..... H: .....

Dimensiones interiores (mm):

L: ..... A: ..... H: .....

Superficie interior (m<sup>2</sup> dos decimales) .....

Superficie exterior (m<sup>2</sup> dos decimales) .....

Superficie media (m<sup>2</sup> dos decimales) .....

Volumen interior (m<sup>3</sup> dos decimales) .....

Carga útil (PMA-TARA) (kg) .....

Composición, calidad y espesor (en mm) de aislamiento de las paredes del interior al exterior:

Techo .....

Suelo .....

Paredes laterales .....

Acta de conformidad de los materiales aislantes:

(Organismo de control): ..... (fecha) ..... (número) .....

Tabique interior fijo/móvil longitudinal/transversal (1) (2):

Distancia interior a pared delantera o lateral izquierda ..... m.

Especificaciones .....

Número, emplazamiento y dimensiones de puertas, trampillas, otras aberturas: ..... Estanquidad al aire: .....

Equipos interiores o dispositivos accesorios: .....

Orificios de carga de hielo: .....

Coficiente global de transmisión térmica del vehículo de referencia: K= ..... W/m<sup>2</sup> °C.

Características del vehículo acondicionado (cisterna):

Número de fabricación: ..... Fecha de fabricación: .....

Contraseña tipo: ..... Fech. Cert. tipo: .....

Acta de ensayo número: ..... Estación de ensayo: .....

Dimensiones principales (mm):

En el exterior: longitud del cilindro .....

Eje mayor .....

Eje menor .....

En el interior: longitud del cilindro .....  
Eje mayor .....  
Eje menor .....  
Volumen interior útil ( $m^3$  dos decimales) .....  
Volumen interior de cada compartimento .....  
Superficie total interior de la cisterna ( $m^2$  dos decimales) .....  
Superficie total interior de cada compartimento:  
 $S_{11}$  .....  
 $S_{12}$  .....

Superficie total exterior de la cisterna ( $m^2$  dos decimales) .....  
Superficie media de la cisterna  $S = \sqrt{S_1 S_2} = S_e$  .....  $m^2$ .

Composición, calidad y espesor (en mm) de aislamiento de las paredes del interior al exterior:

Paredes laterales .....

Acta de conformidad de los materiales aislantes:

(Organismo de control): ..... (fecha) ..... (número) .....

Particularidades de la estructura de la cisterna:

Número, situación y dimensiones de las bocas de hombre .....

Descripción de las tapas de las bocas de hombre .....

Número dimensiones y descripción de las tuberías de vaciado .....

Equipos interiores o dispositivos accesorios .....

Coefficiente global de transmisión térmica del vehículo de referencia  $K = \dots W/m^2 \text{ } ^\circ C$ .

#### *Equipo térmico de vehículos refrigerantes*

Fuente de frío:

Hielo hídrico ; hielo carbónico ; placas eutécticas ; gas licuado ; autónoma ; no autónoma ; móvil ; no móvil .

En el caso de placas eutécticas:

Descripción .....

Naturaleza de la solución eutéctica .....

Carga nominal de solución eutéctica indicada por el fabricante ..... kg.

Calor latente a la temperatura de congelación indicada por el fabricante .....  $\text{kJ/kg A}$  .....  $^\circ C$ .

Funcionamiento autónomo/no autónomo/conectado a una instalación central

2

.....  
.....

Fabricante .....

Tipo, número de serie/fabricación .....

Año de fabricación .....

Placas eutécticas: Marca ..... Tipo .....

Dimensiones, número, emplazamiento de las placas, distancia con relación a las paredes .....

Reserva de frío total declarado por el fabricante para una temperatura de congelación de .....  $^\circ C$  ..... W.

Dispositivos de ventilación interior (si hay):

Descripción .....

Dispositivos de automatización .....

Equipo frigorífico (si hay):

Marca ..... Tipo ..... Número .....

Emplazamiento .....



Compresor: Marca ..... Tipo .....  
Modo de accionamiento .....  
Potencia del motor de accionamiento ..... kW A ..... rpm.  
Naturaleza del refrigerante .....  
Condensador .....  
Potencia frigorífica indicada por el fabricante para la temperatura de congelación  
declarada y para una temperatura de +30 °C ..... W.  
Dispositivos de automatización:  
Desescarche (si hay) .....  
Termostato .....  
Presostato BP .....  
Presostato HP .....  
Manorreductor .....  
Otros .....  
Dispositivos accesorios:  
Dispositivos de calentamiento eléctrico de las juntas de las puertas.  
Potencia por metro lineal de resistencia ..... W/m.  
Longitud lineal de resistencia ..... m.

*Equipo térmico de vehículos frigoríficos*

Si la máquina frigorífica del vehículo de referencia ha sido ensayada separadamente:  
Acta y fecha de ensayo: ..... Estac. de ensayo: .....  
Tipo .....  
Fabricante .....  
Tipo, número de serie/fabricación .....  
Año de fabricación .....  
Potencia frigorífica indicada por el fabricante a la temperatura exterior de +30 °C y  
temperatura interior:  
0 °C ..... W.  
-10 °C ..... W.  
-20 °C ..... W.

Naturaleza del refrigerante y carga .....  
Dispositivos de ventilación interior (si existen):  
Descripción (número, etc.) .....  
Potencia de los ventiladores: ..... W.  
Caudal de los ventiladores: ..... m<sup>3</sup>/h.  
Conductos: Sección ..... m<sup>2</sup> ; longitud ..... m.

*Equipo térmico de vehículos caloríficos*

Dispositivo de calentamiento:  
Tipo .....  
Fabricante .....  
Tipo, número de serie/fabricación .....  
Año de fabricación .....  
Emplazamiento .....  
Superficie global de intercambio de calor ..... m<sup>2</sup>.  
Potencia útil indicada por el fabricante ..... kW.  
Dispositivos de ventilación interior (si existen):  
Descripción (número, etc.) .....  
Potencia de los ventiladores ..... W.  
Caudal de los ventiladores ..... m<sup>3</sup>/h.

Conductos: Sección ..... m<sup>2</sup>; longitud ..... m.

El abajo firmante certifica que todas las características contenidas en este documento han sido comprobadas por el inspector de este organismo en la fecha y en el lugar que constan al principio y, cotejadas con las actas de ensayo indicadas, resultando admisibles según la reglamentación vigente.

En ....., a ..... de ..... de 20.....

El Director técnico del organismo de control

Fdo.:

- (1) Abrir un apartado por cada tabique existente. Si no existen, eliminar el apartado.  
(2) Táchese lo que no proceda.

## APÉNDICE 5

### Modelo de certificado

Certificado de conformidad para los vehículos isotermos, refrigerantes frigoríficos o caloríficos destinados a los transportes terrestres internacionales de mercancías perecederas.

Attestation pour les engins isothermes, réfrigérants, frigorifiques ou calorifiques affectés aux transports terrestres internationaux de denrées périssables.



Vehículo (1): Isotermo  
Refrigerante  
Frigorífico  
Calorífico

Engin: Isotherme  
Refrigerant  
Frigorifique  
Calorifique

Certificación número .....

Attestation n.º

Expedida de conformidad con el Acuerdo sobre transportes internacionales de mercancías perecederas y sobre vehículos especiales utilizados en estos transportes (ATP).

Delivré conformément à l'Accord relatif aux transports internationaux de denrées périssables et aux engins spéciaux à utiliser pour ces transports (ATP).

1. Autoridad que expide el certificado .....  
Autorité délivrant l'attestation.
2. Vehículo .....  
L'engin.
3. Número de identificación .....  
Numéro d'identification.  
Número/fecha de constr. ....
4. Perteneciente o explotado por .....  
Appartenat à ou exploité par.
5. Presentado por .....  
Presenté par.
6. Reconocido como .....  
Est reconnu comme.
  - 6.1 Con dispositivo(s) térmico(s):  
Avec dispositif(s) thermique(s).
    - 6.1.1 Autónomo.  
Autonome.
    - 6.1.2 No autónomo.  
Non autonome.
    - 6.1.3 Móvil.

Amovible.

6.1.4 Fijo.

Non amovible.

7. Base para la expedición del certificado:

Base de délivrance de l'attestation.

7.1 Este certificado es expedido sobre la base:

Cette attestation est délivrée sur la base.

7.1.1 Del ensayo del vehículo.

De l'essai de l'engin.

7.1.2 De la conformidad con un vehículo de referencia.

De la conformité à un engin de référence.

7.1.3 De un control periódico.

D'un controle périodique.

7.1.4 De disposiciones transitorias .....

De dispositions transitoires.

7.2 Cuando el certificado se expida sobre la base de un ensayo o por referencia a un vehículo del mismo tipo que haya sufrido un ensayo, indicar:

Lorsque l'attestation est délivrée sur la base d'un essai ou par référence à un engin de meme type ayant subi un essai, indiquer:

7.2.1 La estación de ensayo .....

La station d'essai.

7.2.2 La naturaleza de los ensayos .....

La nature des essais.

7.2.3 El número o números de actas .....

Le o u les numéros du ou des procès-verbaux.

7.2.4 El valor del coeficiente K .....

La valeur du coefficient K.

7.2.5 La potencia frigorífica útil a la temperatura exterior de 30 °C.

La puissance frigorifique utile à la temperature extérieure de 30 °C.

y la temperatura interior de ..... °C ..... W

et la temperature interieure de

y la temperatura interior de ..... °C ..... W

et la temperature interieure de

y la temperatura interior de ..... °C ..... W

et la temperature interieure de

8. Este certificado es válido hasta .....

Cette attestation est valable jusqu'au

8.1 A condición de:

Sous réserve

8.1.1 Que la caja isoterma (y, en su caso, el equipo térmico) se mantenga en buen estado de conservación.

Que la caisse isotherme (et, le cas échéant, l'équipement thermique) soit maintenue en bon état d'entretien.

8.1.2 Que no haya ninguna modificación importante en los dispositivos térmicos, y

Qu'aucune modification importante ne soit apportées aux dispositifs thermiques; et

8.1.3 Que si se sustituye el dispositivo térmico, el dispositivo que lo reemplaza tenga una potencia frigorífica igual o superior a la del dispositivo sustituido.

Que si le dispositif thermique est remplacé, le dispositif de remplacementquit une puissance frigorifique égale ou supérieure à celle du dispositif remplacé.

9. Hecho en .....

Fait à

10. El: .....

Le

(La autoridad competente.)

(L'autorité compétente.)

*Instrucciones para la extensión del certificado de conformidad*

1. En el apartado «vehículo», indicar el tipo (vagón, camión, remolque, semirremolque, contenedor, etc.); en el caso de vehículos cisterna, añadir la palabra cisterna.
2. En el apartado 1, cuando el certificado sea emitido por un organismo de control o estación ITV, se hará figurar su nombre.
3. En el apartado 3, número de identificación, indíquese la matrícula o, en su defecto, el número completo de bastidor.
4. En el apartado 6, consígnese la categoría y clase que le corresponda, de acuerdo con el anejo 1 del ATP, así como las letras de la marca de identificación correspondiente que figuren en el apéndice 4 de dicho anejo.
5. En el apartado 6.1 táchese lo que no proceda.
6. En el apartado 7 táchese todo lo que no proceda.
7. El apartado 7.2.5 sólo deberá rellenarse en el caso de vehículos frigoríficos.
8. Los certificados emitidos por los organismos de control o estaciones ITV serán firmados por el Director técnico.

(1) Táchese lo que no proceda.

APÉNDICE 6

**Modelo de certificado**

Certificado de conformidad para los vehículos especiales destinados al transporte de mercancías perecederas (TMP):

(Número de acreditación ENAC del organismo de control.)	Vehículos (1):	Isotermo. Refrigerante. Frigorífico. Calorífico.
---	----------------	---

Certificación número .....

Expedida de conformidad con lo establecido en el apartado 2 del artículo 9 del Real Decreto por el que se establecen las especificaciones técnicas que deben cumplir los vehículos especiales para el transporte terrestre de productos alimentarios a temperatura regulada y los procedimientos para el control de conformidad con las especificaciones (Real Decreto 237/2000, de 18 de febrero).

1. Organismo de control que emite el certificado .....
2. Vehículo.
3. Número de identificación .....
- Número/fecha de constr. ....
4. Perteneciente o explotado por .....
5. Presentado por .....
6. Reconocido como .....

6.1 Con dispositivo(s) térmico(s):

- 6.1.1 Autónomo.
- 6.1.2 No autónomo.
- 6.1.3 Móvil.
- 6.1.4 Fijo.

7. Base para la expedición del certificado:

7.1 Este certificado es expedido sobre la base:

- 7.1.1 Del ensayo del vehículo.
- 7.1.2 De la conformidad con un vehículo de referencia.
- 7.1.3 De un control periódico.
- 7.1.4 De disposiciones transitorias.

7.2 Cuando el certificado se expida sobre la base de un ensayo o por referencia a un vehículo del mismo tipo que haya sufrido un ensayo:

- 7.2.1 La estación de ensayo .....  
7.2.2 La naturaleza de los ensayos .....  
7.2.3 El número o números de actas .....  
7.2.4 El valor del coeficiente K .....  
7.2.5 La potencia frigorífica útil a la temperatura exterior de 30 °C.

y la temperatura interior de ..... °C ..... W.  
y la temperatura interior de ..... °C ..... W.  
y la temperatura interior de ..... °C ..... W.

8. Este certificado es válido hasta .....

8.1 A condición de:

8.1.1 Que la caja isoterma (y, en su caso, el equipo térmico) se mantenga en buen estado de conservación.

8.1.2 Que no haya ninguna modificación importante en los dispositivos térmicos.

8.1.3 Que si sustituye el dispositivo térmico, el dispositivo que lo reemplace tenga una potencia frigorífica igual o superior a la del dispositivo sustituido.

9. Hecho en .....

10. El .....

El Director técnico del organismo de control o estación ITV

*Instrucciones para la extensión del certificado de conformidad*

1. En el apartado «vehículo», indicar el tipo (vagón, camión, remolque, semirremolque, contenedor, etc.); en el caso de vehículos cisterna, añadir la palabra cisterna.

2. En el apartado 3, número de identificación, indíquese la matrícula o, en su defecto, el número completo de bastidor.

3. En el apartado 6, consígnese la categoría y clase que le corresponda, de acuerdo con el anejo 1 del ATP, así como las letras de la marca de identificación correspondiente que figuran en el apéndice 4 de dicho anejo.

4. En el apartado 6.1 táchese lo que no proceda.

5. En el apartado 7 táchese todo lo que no proceda.

6. El apartado 7.2.5 sólo deberá rellenarse en el caso de vehículos frigoríficos.

(1) Táchese lo que no proceda.

APÉNDICE 7

**Acta de inspección periódica de un vehículo especial**

Acta número .....

Organismo de control .....

Nombre del inspector .....

Fecha de inspección .....

Dirección completa del lugar de inspección .....

Tipo de recinto acondicionado (caja):

Caja cerrada

Furgoneta

Cisterna

Contenedor

Vagón

Categoría y clase del vehículo:

IN  IR  RNA  RRA  RRB

RRC	<input type="checkbox"/>	RND	<input type="checkbox"/>	RRD	<input type="checkbox"/>	FNA	<input type="checkbox"/>	FRA	<input type="checkbox"/>
FRB	<input type="checkbox"/>	FRC	<input type="checkbox"/>	FND	<input type="checkbox"/>	FRD	<input type="checkbox"/>	FRE	<input type="checkbox"/>
FRF	<input type="checkbox"/>	CNA	<input type="checkbox"/>	CRA	<input type="checkbox"/>	CRB	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>

Número de matrícula del vehículo portador .....

Número de bastidor del vehículo portador .....

Perteneciente a .....

Características del vehículo acondicionado (caja):

Número de fabricación: ..... Fecha de fabricación: .....

Tipo de dispositivo térmico (si lo incorpora):

Autónomo SI  NO

Móvil SI  NO

En el caso de vehículos frigoríficos, potencia frigorífica útil de la máquina frigorífica que incorpora para la temperatura exterior de 30 °C:

y la temperatura interior de ..... °C ..... W.

y la temperatura interior de ..... °C ..... W.

y la temperatura interior de ..... °C ..... W.

El vehículo SI  NO  se corresponde con un vehículo ensayado según ATP. En caso positivo:

Estación de ensayo .....

Naturaleza de los ensayos .....

Número(s) de acta(s) .....

En su caso, número de homologación .....

Valor de coeficiente K .....

En caso del vehículo estar en servicio en base a medidas transitorias, indíquese cuáles y coeficiente K si ha sido determinado por cálculo .....

¿Dispone el vehículo de ficha de características?: SI  NO .

En caso positivo, indíquese número, fecha y organismo de control que la emitió .....

En caso negativo, razones para no tenerla .....

¿Se corresponden las características físicas del vehículo con las que figuran en la ficha de características?: SI  NO .

En caso negativo, razones para la no correspondencia:

.....  
.....

Si el vehículo no dispone de ficha de características, puesto en servicio por corresponderse con un vehículo ensayado en laboratorio: SI  NO .

En caso positivo, corresponden las características físicas con las que figuran en el acta de ensayo:

SI  NO .

Buen estado de conservación de las paredes y puertas: SI  NO .

Buen estado de conservación y continuidad de juntas de estanquidad: SI  NO .

Buen estado de conservación de estanquidad del recinto: SI  NO .

Resultado admisible de la prueba de eficacia de los dispositivos térmicos del vehículo, si los hubiere: SI  NO .

El vehículo objeto de esta acta, cumple/no cumple (1) con los requisitos exigidos por la reglamentación vigente respecto al control de conformidad de los vehículos en servicio.

En ....., a ..... de ..... de .....

El inspector del organismo de control

(1) Táchese lo que no proceda.

APÉNDICE 8

**Informe previo a la modificación o reparación de un vehículo especial**

Número de informe .....

Organismo de control .....

Modificación (1).

Reparación.

Tipo de recinto acondicionado (caja):

Caja cerrada

Furgoneta

Cisterna

Contenedor

Vagón

Categoría y clase del vehículo:

IN	<input type="checkbox"/>	IR	<input type="checkbox"/>	RNA	<input type="checkbox"/>	RRA	<input type="checkbox"/>	RRB	<input type="checkbox"/>
RRC	<input type="checkbox"/>	RND	<input type="checkbox"/>	RRD	<input type="checkbox"/>	FNA	<input type="checkbox"/>	FRA	<input type="checkbox"/>
FRB	<input type="checkbox"/>	FRC	<input type="checkbox"/>	FND	<input type="checkbox"/>	FRD	<input type="checkbox"/>	FRE	<input type="checkbox"/>
FRF	<input type="checkbox"/>	CNA	<input type="checkbox"/>	CRA	<input type="checkbox"/>	CRB	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>

Número de matrícula .....

Número de bastidor .....

Número/fecha de construcción .....

Contraseña de homologación .....

Fabricante:

Nombre completo .....

Domicilio social .....

Empresa propietaria:

Nombre completo .....

Domicilio social .....

Causa de la modificación/reparación .....

Descripción del alcance de la modificación/reparación .....

Taller de reparación/fabricante donde se ejecuta:

Nombre completo .....

Domicilio social .....

Estudiado el proyecto correspondiente a la modificación/reparación del vehículo anteriormente referenciado y vista la reglamentación correspondiente sobre transportes de mercancías percederas, este organismo de control informa favorablemente tal modificación/reparación por ser conforme con la reglamentación vigente.

En ....., a ..... de ..... de .....

El Director técnico del organismo de control.

(1) Señálese lo que corresponda.

APÉNDICE 9

**Acta de inspección excepcional de un vehículo especial**

Acta número .....

Motivo de la inspección (1).



- Modificación.
- Reparación.
- Otra causa (indicar) .....
- Número de informe previo (2) .....
- Organismo de control que lo emitió (2) .....
- Organismo de control .....
- Nombre del inspector .....
- Fecha de inspección .....
- Dirección completa del lugar de inspección: .....

Tipo de recinto acondicionado (caja):

- Caja cerrada
- Furgoneta
- Cisterna
- Contenedor
- Vagón

Categoría y clase del vehículo:

IN	<input type="checkbox"/>	IR	<input type="checkbox"/>	RNA	<input type="checkbox"/>	RRA	<input type="checkbox"/>	RRB	<input type="checkbox"/>
RRC	<input type="checkbox"/>	RND	<input type="checkbox"/>	RRD	<input type="checkbox"/>	FNA	<input type="checkbox"/>	FRA	<input type="checkbox"/>
FRB	<input type="checkbox"/>	FRC	<input type="checkbox"/>	FND	<input type="checkbox"/>	FRD	<input type="checkbox"/>	FRE	<input type="checkbox"/>
FRF	<input type="checkbox"/>	CNA	<input type="checkbox"/>	CRA	<input type="checkbox"/>	CRB	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>

- Número de matrícula del vehículo portador .....
- Número de bastidor del vehículo portador .....
- Perteneciente a .....

Características del vehículo acondicionado (caja):

Número de fabricación ..... Fecha de fabricación .....

Tipo de dispositivo térmico (si lo incorpora):

- Autónomo SI  NO
- Móvil SI  NO

En el caso de vehículos frigoríficos, potencia frigorífica útil de la máquina frigorífica para la temperatura exterior de 30 °C:

- y la temperatura interior de ..... °C .....W.
- y la temperatura interior de ..... °C .....W.
- y la temperatura interior de ..... °C .....W.

El vehículo SI  NO  se corresponde con un vehículo ensayado según ATP. En caso positivo:

- Estación de ensayo .....
- Naturaleza de los ensayos .....
- Número(s) de acta(s) .....
- En su caso, número de homologación .....
- Valor de coeficiente K .....

En caso del vehículo estar en servicio en base a medidas transitorias, indíquese cuáles y coeficiente K si ha sido determinado por cálculo .....

¿Dispone el vehículo de ficha de características? SI  NO .

En caso positivo, indíquese número, fecha y organismo de control que la emitió .....

En caso negativo, razones para no tenerla .....

¿Se corresponden las características físicas del vehículo con las que figuran en la ficha de características?: SI  NO .

En caso negativo, razones de la no correspondencia .....

Si el vehículo no dispone de ficha de características, ¿fue puesto en servicio por corresponderse con un vehículo ensayado en laboratorio?: SI  NO .

En caso positivo, ¿se corresponden las características físicas con las que figuran en el acta de ensayo?:SI  NO .

Buen estado de conservación de las paredes y puertas: SI  NO .

Buen estado de conservación y continuidad de juntas de estanquidad: SI  NO .

Buen estado de conservación de estanquidad del recinto: SI  NO .

Resultado admisible de la prueba de eficacia de los dispositivos térmicos del vehículo, si los hubiere: SÍ  NO .

Efectuada la inspección excepcional del vehículo anteriormente descrito, el vehículo cumple/no cumple (3) con los requisitos exigidos por la reglamentación vigente respecto al control de conformidad de los vehículos en servicio.

En ....., a ..... de ..... de .....

El inspector del organismo de control

(1) Señálese lo que corresponda.

(2) Sólo aplicable a inspecciones por modificación o reparación.

(3) Táchese lo que no proceda.

## APÉNDICE 10

### Placa del fabricante

Esta placa debe estar fija al vehículo de manera permanente en lugar bien visible al lado de otras similares, expedidas a efectos oficiales. Esta placa, conforme al modelo reproducido a continuación, debe ser rectangular, resistente a la corrosión y al fuego y de, al menos, 160 mm por 100 mm. Las informaciones siguientes deben ser troqueladas en la placa de forma clara e indelebe.

CONTRASEÑA DE TIPO:
FABRICANTE:
NUMERO DE CONSTRUCCION:
FECHA DE CONSTRUCCION:
FECHA DE INSPECCION INICIAL Y MARCA DEL ORGANISMO DE CONTROL:

## APÉNDICE 11

### Criterios que se utilizaron hasta el 1 de febrero de 1997 para admitir vehículos refrigerantes por cálculo

Cálculo de la superficie de las placas eutécticas.

Partiendo de la base que el coeficiente de transmisión práctico de las placas eutécticas es:

$$h_c = 2,16 \cdot \left( \frac{\Delta T}{L} \right)^{0,25} \frac{W}{m^2 \text{ } ^\circ\text{C}}$$

en la que son:

$\Delta T$ : diferencia de temperaturas entre la superficie y el exterior de la placa eutéctica en  $^\circ\text{C}$ .

L: anchura de la placa en m.

se obtiene que la capacidad de transmisión de una placa eutéctica, en función de las temperaturas interior y superficial de ella y de su anchura, es:

$$C = 2,16 \cdot \left( \frac{\Delta T}{L} \right) 0,25 \cdot \Delta T \frac{W}{m^2}$$

Dado que las pérdidas térmicas del furgón, mayoradas para el dimensionamiento de su equipo de frío, son:

$$P = 1,35 \cdot K \cdot S_m (T_e - T_i) W$$

en la que son:

K: Coeficiente global de transmisión del furgón en  $W/m^2 \text{ } ^\circ C$ .

$S_m$ : Superficie media del furgón en  $m^2$ .

$T_e$ : Temperatura exterior de referencia ( $30 \text{ } ^\circ C$ ).

$T_i$ : Temperatura interior de referencia ( $0 \text{ } ^\circ C$  ;  $-10 \text{ } ^\circ C$ ;  $-20 \text{ } ^\circ C$ ).

La capacidad de transmisión de las placas eutécticas tendrá que ser superior a las pérdidas. Es decir que:

$$2,16 \cdot \left( \frac{\Delta T}{L} \right) 0,25 \Delta T \cdot S_p > 1,35 \cdot K \cdot S_m \cdot (T_e - T_i)$$

y por tanto:

$$S_p > \frac{1,35 \cdot K \cdot S_m \cdot (T_e - T_i)}{2,16 \cdot \left( \frac{-T_s + T_i}{L} \right) 0,25 \cdot (-T_s + T_i)}$$

siendo:

$S_p$ : Superficie total de las placas eutécticas en  $m^2$ .

K: Coeficiente global de transmisión del furgón en  $W/m^2 \text{ } ^\circ C$ .

$S_m$ : Superficie media del furgón en  $m^2$ .

$T_e$ : Temperatura exterior de referencia en  $^\circ C$ .

$T_i$ : Temperatura interior de referencia en  $^\circ C$ .

$T_s$ : Temperatura superficial de la placa en  $^\circ C$  (aproximadamente temperatura de congelación de la solución).

L: Anchura unitaria de las placas eutécticas en m.

Cálculo de la carga de la solución eutéctica contenida en las placas:

Teniendo en cuenta que, además de que las placas puedan mantener la temperatura interior por debajo de la de referencia, esto debe ocurrir durante al menos doce horas, la reserva de frío contenida en la solución eutéctica congelada debe ser suficiente para compensar el calor que entra en el furgón, debido a las pérdidas térmicas.

Considerando solamente el calor latente de congelación de la solución eutéctica y aceptando como su valor  $200 \text{ kJ/Kg}$ , deberá ocurrir:

$$\frac{m \cdot 200 \cdot 1000}{12 \cdot 3600} > 1,35 \cdot K \cdot S_m \cdot (T_e - T_i)$$

y, por tanto, la cantidad total de solución eutéctica en las placas deberá ser:

$$m > \frac{1,35 \cdot K \cdot S_m \cdot (T_e - T_i) \cdot 12 \cdot 3,6}{200}$$

siendo:

m: Cantidad total de solución eutéctica en las placas en kg.

Capacidad del compresor:

Durante el tiempo de funcionamiento del compresor (veinticuatro horas), se debe:

- A: extraer el calor generado durante la prueba.
- B: extraer el calor de la placa entre la temperatura de referencia exterior y la de congelación de la solución.
- C: enfriar el furgón.
- D: enfriar el aire del furgón.
- E: compensar las entradas de calor a través de las paredes del furgón.

Estudios experimentales han establecido que un desplazamiento de 2,7 m<sup>3</sup>/h en el compresor, por unidad de placa eutéctica, es suficiente para conseguir los objetivos anteriormente enumerados, es decir, alcanzar una temperatura inferior a la de referencia en el interior del furgón, congelar la solución eutéctica y subenfriarla.

## APÉNDICE 12

### Vehículos multicompartimento

#### 1. Definición.

Se entiende por vehículo multicompartimento aquel que mediante divisiones interiores aislantes, se encuentra dividido al menos en dos compartimentos de distintas categorías o clases.

#### 2. Construcción.

Para la construcción de un vehículo multicompartimento, se puede:

- a) Compartimentar mediante divisiones interiores un vehículo de un solo compartimento del mismo tipo que uno convencional que ha sido sometido previamente a los ensayos normalizados ATP.
- b) Construir un vehículo del mismo tipo que otro vehículo multicompartimento que ha sido ensayado según lo establecido en este apéndice.

#### 3. Ensayos para la determinación del coeficiente K.

Para la determinación del coeficiente K de un vehículo multicompartimento, se procederá de la siguiente forma:

- a) Si el vehículo solamente tiene tabiques interiores móviles, se retirarán éstos, sometiendo el vehículo a los ensayos en la forma establecida en los apartados 1-15 del apéndice 2 del anejo 1 del ATP.
- b) Si el vehículo tiene tabiques interiores fijos, se retirarán los móviles, si los hubiera, sometiendo el vehículo a los ensayos en la forma establecida en los apartados 1-15 del apéndice 2 del anejo 1 del ATP, distribuyendo los focos de calentamiento y los puntos de medición de las temperaturas de la forma establecida en los apartados 20 y 21.

#### 4. Especificaciones de los tabiques interiores.

Los tabiques interiores serán rígidos y estarán contruidos de material aislante de, al menos, la misma conductividad térmica que el utilizado para la construcción de los cerramientos exteriores.

Los espesores mínimos de los tabiques interiores serán:

- a) Transversales fijos o móviles: 45 mm.
- b) Longitudinales: 30 mm.

A los efectos de calcular las pérdidas térmicas de las paredes para dimensionamiento de los dispositivos térmicos, se tomarán como valores del coeficiente K en los tabiques, los siguientes:

- a) Tabiques transversales fijos: 0,4 W/m<sup>2</sup> °C.
- b) Tabiques transversales móviles: 0,7 W/m<sup>2</sup> °C.
- c) Tabiques longitudinales fijos: 0,7 W/m<sup>2</sup> °C.

Los tabiques móviles encajarán perfectamente en la sección interior del vehículo, sin que se aprecien holguras.

5. Ensayos de eficacia de máquinas frigoríficas de varios evaporadores.

Serán aceptadas las máquinas frigoríficas de varios evaporadores ensayadas por procedimientos establecidos por estaciones de ensayo designadas por otros Estados firmantes del ATP.

6. Cálculo de la potencia del equipo necesario para un compartimento frigorífico.

La potencia de la máquina frigorífica instalada para producción de frío en un compartimento frigorífico deberá ser la suficiente para contrarrestar las pérdidas térmicas en régimen permanente a través de las paredes del compartimento, mayoradas por el factor 1,75.

Para el cálculo de las pérdidas térmicas, se considerará como temperatura exterior de todas las paredes del compartimento +30 °C, con independencia de que sea otra inferior como consecuencia de estar en otro compartimento con temperatura regulada.

Como coeficiente K de las paredes, para las paredes, techo y suelo exteriores del vehículo, se tomará el obtenido en los ensayos de isoterminia; para los tabiques interiores, se adoptarán los valores establecidos anteriormente.

7. Vehículos con algún compartimento refrigerante:

A. En el caso que el vehículo tenga uno o más compartimentos refrigerantes, si en su conjunto ocupan más del 30 por 100 del volumen útil del vehículo, deberá partirse de un vehículo de referencia ensayado como refrigerante de la clase cuya temperatura de referencia interior sea la más baja, de entre las que va tener el vehículo.

Las placas eutécticas y la fuente de frío del compartimento a temperatura de referencia más baja tendrán la misma solución eutéctica y fluido frigorígeno que el vehículo ensayado, siendo la proporción, con respecto a la superficie interior, de las superficies de placas eutécticas y potencia de motor de la fuente de frío, superior en el vehículo a construir que en el vehículo de referencia. Las paredes de separación entre este compartimento y el resto serán de las mismas características constructivas y espesor que las exteriores del vehículo de referencia.

En los otros compartimentos refrigerantes, si los hubiese, las placas eutécticas y fuente de frío se dimensionarán conforme a los criterios utilizados en el apéndice 11.

B. En el caso que el volumen útil ocupado sea inferior o igual al 30 por 100, podrá partirse de un vehículo de referencia ensayado como isoterminio, calculando la superficie y carga de las placas eutécticas y capacidad del compresor, de cada compartimento, de acuerdo con los criterios utilizados en el apéndice 11 del presente Real Decreto. Para estos cálculos se emplearán los mismos criterios que en el apartado anterior, en cuanto a las temperaturas exteriores y coeficiente K de las paredes.

8. Marcas de identificación.

Como excepción a lo establecido en el anejo 1, apéndice 4 del ATP, en el vehículo se pondrán todas las marcas que corresponderían a cada uno de los compartimentos, una detrás de otra, separadas por una barra inclinada. Por ejemplo: RRC/FRC/IR.

## APÉNDICE 13

### Procedimiento de control de montaje de caja cerrada

O cisterna isotermas en vehículo incompleto, por un fabricante de segunda fase ubicado en una Comunidad Autónoma distinta a la del fabricante de la caja cerrada o cisterna isotérmicas.

1. El organismo de control autorizado, una vez fabricada la caja cerrada o cisterna, extenderá el certificado llamado "acta de conformidad de un vehículo especial con el tipo" del apéndice 3 del Real Decreto 237/2000, de 18 de febrero, aunque no pueda rellenar todos los

datos del vehículo incompleto (n.º de bastidor, marca, P.M.A., etc.) en ese momento. Además incorporará una fotocopia de la placa del fabricante troquelada por el organismo.

2. Con anterioridad a la salida del taller de fabricación del vehículo plataforma portador de la caja cerrada o cisterna, el organismo de control procederá mediante FAX a enviar los anteriores datos citados en el apartado 1 de este procedimiento, a la autoridad competente, en donde radica el fabricante de segunda fase en el que se va a realizar el montaje en el vehículo incompleto, con 72 horas como mínimo de adelanto al envío de la citada caja cerrada o cisterna, al objeto de poner en conocimiento de la citada autoridad competente tal hecho.

3. Una vez que el mismo organismo de control que ha expedido los documentos citados en el apartado 1 de este procedimiento haya comprobado que la caja cerrada o cisterna ha sido montada en un vehículo incompleto (chasis-cabina), procederá a verificar la correspondencia final con el vehículo aprobado de tipo, verificando y completando los datos que faltaban en el certificado de conformidad con el tipo de la caja cerrada o cisterna y procediendo a una inspección inicial del vehículo en cuestión, de conformidad con lo establecido en el artículo 6 del Real Decreto 237/2000, de 18 de febrero, emitiendo en ese momento la ficha de características y verificando el troquelado de la placa del fabricante.

Además, el organismo de control pedirá al fabricante de segunda fase que realiza el montaje un certificado de montaje que será incorporado al expediente del vehículo. Finalmente realizará una fotografía del conjunto (caja cerrada o cisterna montada en el vehículo incompleto) y expedirá el certificado de conformidad del vehículo (ATP) o en su caso el certificado TMP nacional del vehículo completado.

4. Los anteriores datos documentales y fotográficos así como la copia de la tarjeta I.T.V. deben estar disponibles por parte del organismo de control, por si la autoridad competente en su caso los demandase, según el artículo 47 del Real Decreto 2200/1995, de 28 de diciembre, de conformidad con el artículo 16 de la Ley 21/1992, de 16 de julio, de Industria).

#### ANEJO 4

##### **Requisitos complementarios para el cumplimiento del Acuerdo ATP en relación con las inspecciones, modificaciones y montajes de los vehículos autorizados para el transporte de mercancías perecederas según dicho acuerdo**

1. El montaje de las cajas cerradas o cisternas, tal y como establece el artículo 5 del presente real decreto, sobre el vehículo incompleto, en el caso de que dicho montaje tenga lugar en otra Comunidad Autónoma, diferente a la del fabricante de éstas, según el citado artículo, solamente puede realizarse con el procedimiento indicado en el apéndice 13.

Independientemente de lo anterior, en todos los casos el fabricante de segunda fase que realiza el montaje mecánico de la caja cerrada o cisterna sobre el vehículo incompleto no puede ser otro fabricante de vehículos isoterms diferente del titular de la aprobación de tipo; tampoco un fabricante de segunda fase que repara las cajas o cisternas y demás recintos isoterms y dispositivos térmicos puede realizar dicho montaje, salvo en el caso de que el citado fabricante de segunda fase, que realiza las operaciones llamadas de reparación (sustitución, re-instalaciones de partes, etc.) según el artículo 4 del Real Decreto 237/2000, de 18 de febrero, actúe con una autorización escrita del fabricante titular de la aprobación de tipo de la caja cerrada o cisterna.

2. Las modificaciones de la caja o cisterna u otros recintos isoterms, tal y como establece el artículo 4 de presente real decreto, en lo que se refiere a las modificaciones que alteren como tales el recinto isotermo en un valor que afecte a la superficie de la caja en no más del +20%, de acuerdo con el anexo 1, apéndice 1 del Acuerdo ATP [apartado 2.c.i.)], podrán realizarse únicamente por un fabricante de vehículos especiales isoterms que tengan como mínimo una aprobación de tipo F internacional vigente.

3. De conformidad con lo establecido en el anejo 1, apéndice 1 del Acuerdo ATP, apartado 2.b) y complementariamente por el apartado 1.c), los fabricantes de recintos isoterms de los vehículos especiales destinados al transporte de mercancías perecederas según el Acuerdo ATP, deberán enviar a una estación de ensayo autorizada a través de una selección realizada durante el proceso de fabricación en serie por medio de los organismos de control autorizados que controlan su fabricación, los siguientes vehículos nuevos

(furgoneta, furgón, camión, cisterna, remolque, semirremolque, vagón o contenedor o vehículo similar), según tabla adjunta:

*Tabla 1*

Fabricación al año natural	n.º de vehículos a enviar a la estación de ensayo
1 a 10	1
11 a 50	2
51 en adelante	3

Sin embargo, la estación de ensayos autorizada debe estar habilitada para realizar los ensayos necesarios para obtener el certificado de conformidad de tipo correspondiente F o N según corresponda al tipo de vehículo especial. A los vehículos elegidos se les aplicará el procedimiento de verificación del coeficiente K, según el apartado 26 del anejo 1, apéndice 2 del Acuerdo ATP.

4. En el caso de furgones o furgonetas, el concepto de fabricación equiparable del apartado 2.c.i) del anejo 1, apéndice 1 del Acuerdo ATP, se entenderá cumplido si se procede de la siguiente forma:

Para construir un furgón o furgoneta se podrá:

- 1) Pasar la unidad concreta por una estación de ensayo autorizada.
- 2) Ensayar un prototipo, y construir las diferentes unidades según dicho prototipo.

2.a) En caso de construcción en serie, el prototipo debe ser de la propia marca del furgón o furgoneta. Es decir, no se podrá construir furgones o furgonetas de acuerdo a prototipos de marcas diferentes al vehículo construido.

Se permite que para una marca concreta, y con independencia de los modelos de dicha marca, se ensayen los prototipos necesarios para abarcar todo el rango de superficies interiores. Además de ello, el prototipo habrá de cumplir todas las exigencias del Acuerdo ATP (material aislante, +20% de la superficie interior, puertas, soportes interiores, etc.).

2.b) No obstante lo anterior, puede construirse un furgón o furgoneta de acuerdo a un prototipo de otra marca, para lo cual es necesario que, en dicho caso, los recintos de ambas marcas sean idénticos. En ningún caso se podrá aplicar el rango de +20% de la superficie interior cuando se trate de marcas diferentes.

Para considerar que los furgones o furgonetas de marcas distintas tienen el recinto interior idéntico, por parte del organismo de control se cumplimentará el siguiente cuestionario. Sólo se considerarán furgones o furgonetas idénticas cuando todas las casillas sean afirmativas.

Cuestionario: Todos los datos de este cuestionario deben cumplimentarse antes de colocar el aislante.

	SI	NO
¿Son las superficies interiores del techo idénticas*?		
¿Son las superficies interiores del suelo idénticas*?		
¿Son las superficies interiores de las paredes laterales idénticas*?		
¿Son las superficies interiores del frontal idénticas*?		
¿Son las superficies interiores de las puertas traseras idénticas*?		
¿Son las superficies interiores de las puertas laterales idénticas*?		
¿Son los pasos de rueda idénticos*?		
¿Son los indicadores luminosos de dirección traseros accesibles desde el exterior e idénticos*?		
¿Son los mecanismos de apertura de puertas desde el interior idénticos*?		
¿Son las superficies interiores totales, de magnitud idénticas*?		

\* Se entiende por superficies, pasos de rueda, indicadores luminosos y mecanismos de apertura idénticos, aquellos que posean las mismas formas geométricas incluyendo curvaturas, nervios de rigidización, entrantes, salientes, huecos, bandas, soportes, perímetros de abertura en las puertas, longitud, anchura en las puertas, longitud anchura y altura libre para carga y cualquier otra disposición que permita no diferenciar un recinto de carga de otro.

Este texto consolidado no tiene valor jurídico.  
Más información en [info@boe.es](mailto:info@boe.es)